

Содержание

В каталоге представлена следующая информация по задвижкам:

- номенклатура задвижек,
- показатели назначения,
- показатели надежности,
- материальное исполнение,
- чертежи задвижек,
- габаритные размеры,
- характеристика задвижек для подбора электропривода

Содержание

Задвижки стальные литые клиновые PN 1,6 МПа	4
Задвижки стальные литые клиновые PN 2,5 МПа	10
Задвижки стальные литые клиновые с неподвижным шпинделем PN 2,5 МПа	16
Задвижки стальные литые клиновые PN 4,0 МПа	21
Задвижки стальные литые клиновые PN 6,3 МПа	26
Задвижки стальные литые клиновые PN 16 МПа	31
Рекомендуемая комплектация задвижек электроприводами	36
Разрешающие документы	44

Муромский Завод Трубопроводной Арматуры

На сегодняшний день Муромский завод трубопроводной арматуры является современным, технологически оснащенным производством, занимающим ведущие позиции в отрасли и успешно конкурирующим с зарубежными производителями.

Основным направлением деятельности предприятия является развитие собственного производства качественной запорной арматуры, а именно:

- Задвижек стальных литых клиновых DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 - 16 МПа,
 - Задвижек кованных компактных (ЗКС) DN 15 - 50 мм, PN 1,6 - 20 МПа,
 - Задвижек чугунных с обрезиненным клином DN 50 - 800 МПа, PN 1,0 - 1,6 МПа,
 - Клапанов обратных поворотных стальных DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 - 10 МПа,
 - Клапанов запорных стальных DN 15 - 400 мм, PN 1,6 - 4,0 МПа,
- которые широко используются при транспортировке газа, воздуха, нефти, мазутов, масел.

Предлагаем весь наш опыт и возможности для реализации совместных производственных проектов и поставок оборудования для нужд трубопроводного транспорта и технологических процессов предприятий нефтяной, газовой, химической, пищевой, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

Общая информация

— Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ, и по ТУ 3741-008-43179794-2009, ТУ 3741-009-43179794-2011 и ТУ 3741-003-43179794-2009.

— Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Предприятие оставляет за собой право вводить в конструкцию задвижек изменения не влияющие на основные характеристики продукции.

— Задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением и под приварку.

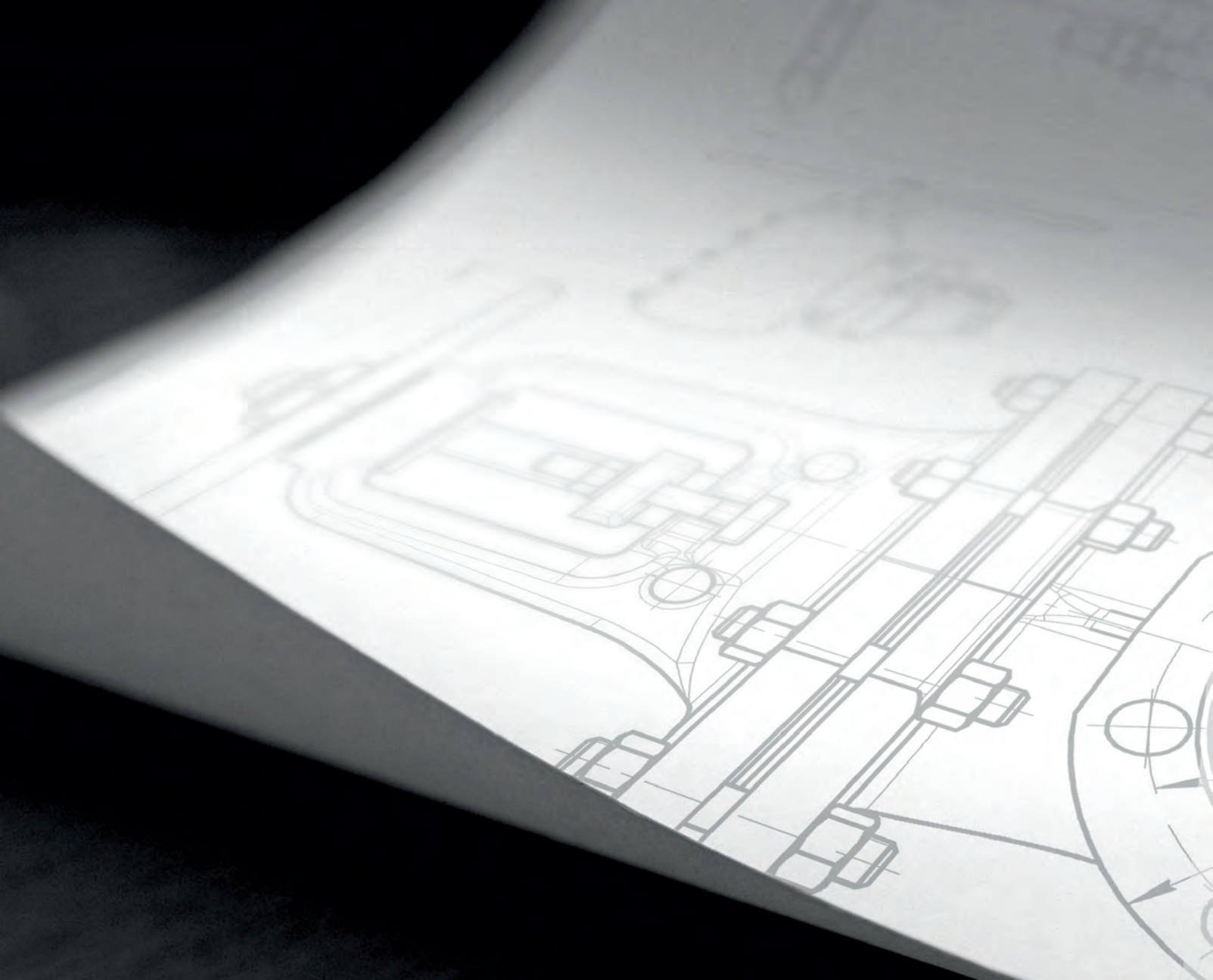
— Присоединительные фланцы задвижек изготовлены по ГОСТ 12815 и 12819.

— Задвижки комплектуются ответными фланцами, изготовленными по ГОСТ 12820 и 12821.

— При выборе арматуры для агрессивных сред необходимо предусмотреть, чтобы материал основных деталей был стойким в этих средах.

— Вся изготавливаемая продукция проходит приемо-сдаточные испытания в соответствии с ГОСТ 5762-2002.

— При заказе арматуры необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а так же необходимость дополнительных испытаний и материального исполнения.



Эффективная конструкторско-технологическая база

Предприятие обладает серьезным опытом в вопросах проектирования и производства трубопроводной арматуры. Благодаря конструкторским решениям задвижки обладают высокой надежностью.

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 20Х5МЛ (жаростойкие задвижки), с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 1—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷400	30с41нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с941нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс41нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс941нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж41нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж941нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж41нж1	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	30нж941нж1	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
350÷1200	30с541нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с941нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс541нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс941нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж541нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж941нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
50÷300	30лс41нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс941нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод

Показатели назначения

Таблица 1—2

Обозначение типа	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	30лс41нжТ 30лс941нжТ (жаростойкая)	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	30нж41нж1 30нж941нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Для задвижек до Ду400 включительно допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. Для задвижек от Ду500 и более допускается отклонение от вертикали до 15° в любую сторону				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011				

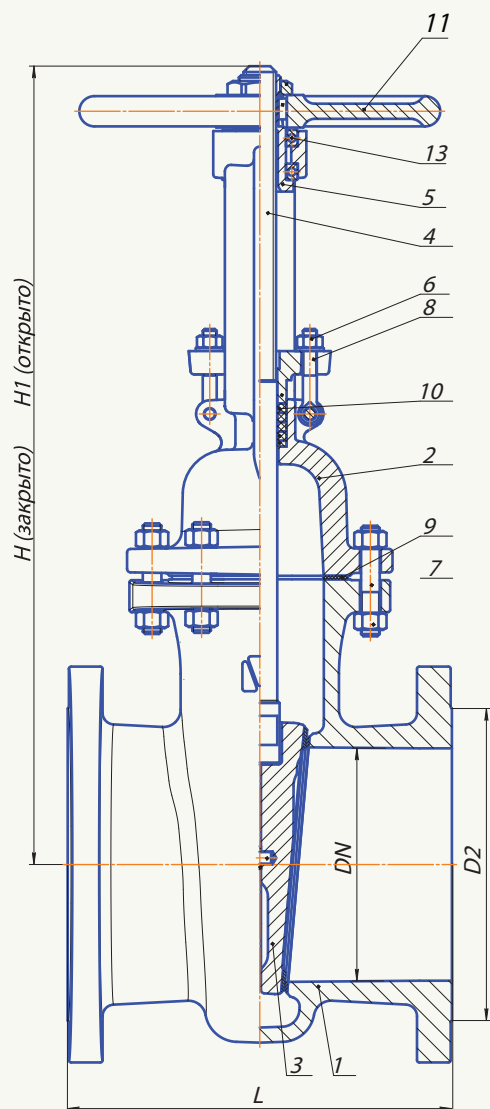
Материальное исполнение

Таблица 1—3

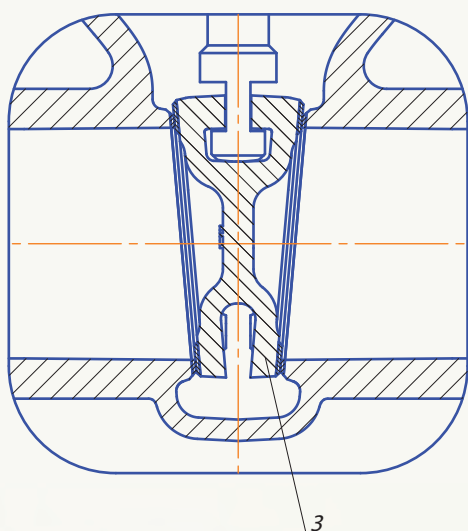
№	Наименование	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	30лс41нжТ 30лс941нжТ (жаростойкая)	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	30нж41нж1 30нж941нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
5	Гайка шпинделя	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт			Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13, Сталь 08Х21Н10Г6		Сталь 07Х25Н13	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2
15	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т, Сталь 10Х17Т		Сталь 13Х25Т	—	—

*Конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.

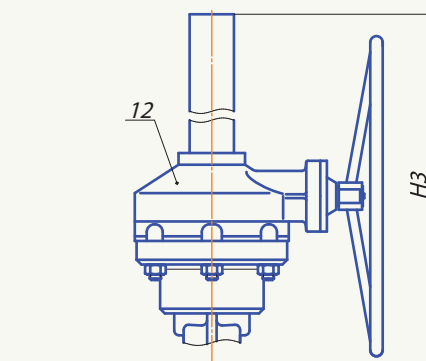
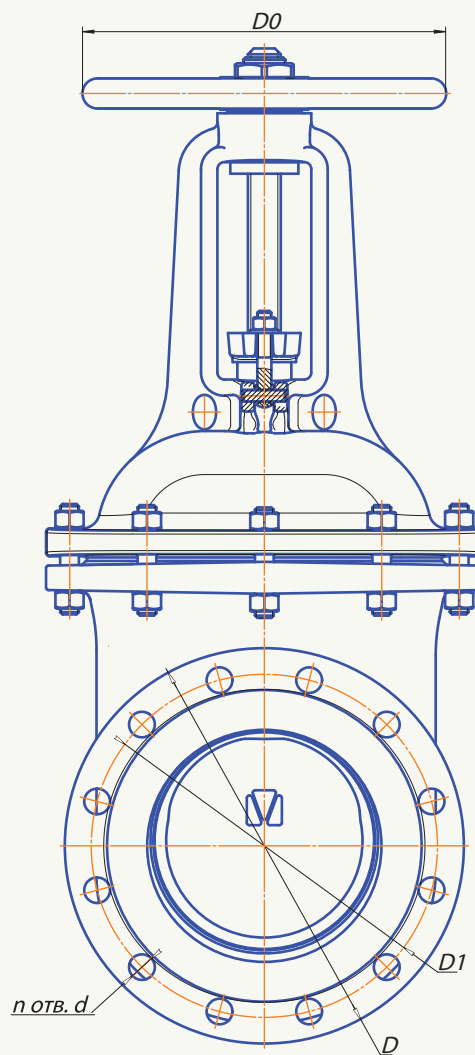




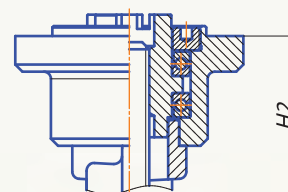
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 300



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 350 - 1200



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 1200

Обозначения элементов указаны в таблице 1—3

Габаритные размеры

Таблица 1—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	291	349	—	303	160	17
80	210	195	160	4	18	336	419	—	349	160	28
100	230	215	180	8	18	385	485	—	399	210	38
125	255	245	210	8	18	470	600	—	460	210	61
150	280	280	240	8	22	558	709	—	559	320	80
200	330	335	295	12	22	685	892	—	690	320	120
250	450	405	355	12	26	854	1110	—	838	400	236
300	500	460	410	12	26	998	1307	—	986	460	317
350	550	520	470	16	26	1220	1570	1590	1205	460	361
400	600	580	525	16	30	1440	1850	1870	1425	502	446
500	700	710	650	20	33	—	—	2170	1545	—	878 - 916
600	800	840	770	20	36/39	—	—	2325	1665	—	1305 - 1441
700	900	910	840	24	36/39	—	—	2825	2070	—	1980
800	1000	1020	950	24	39	—	—	3480	2625	—	2381
1000	1242	1255	1170	28	45	—	—	4280	3230	—	4225
1200	1400	1485	1390	32	52	—	—	5090	3835	—	6300



Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 1—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	A	15	52
80	A	23	84
100	A	24	84
150	A, Б*	33	100, 160
200	Б	43	160
250	Б	43	280
300	Б, В**	53	300, 400
350	В	58	410
400	В	50	520
500	В	60	900
600	Г	62	2025
700	Г	72	3035
800	С понижающим редуктором на тип Г	315	4575
1000	Д	105	7957
1200	Д	110	10000

*30нж941нж тип присоединения только Б

**30нж941нж тип присоединения только В

Показатели надежности

Таблица 1—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
30с41нж, 30лс41нж, 30лс41нжТ	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж41нж, 30нж41нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Собственное литейное производство

Благодаря постоянному поиску эффективных решений, предприятие обладает самым современным литейным производством, построенным на базе автоматической формовочной линии немецкого производства. Высокое качество корпусного литья обеспечивает современное производство технологической оснастки и использование программного обеспечения по моделированию процессов заливки.

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 2,5 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 2—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷350	30с64нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с964нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс64нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс964нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж64нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж964нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж64нж1 30нж964нж1	От -60°С до +565°С От -60°С до +565°С	УХЛ1 УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	Маховик Электропривод
350÷1200	30с564нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с964нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс564нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс964нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж564нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж964нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
50÷300	30лс64нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс964нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод

Показатели назначения

Таблица 2—2

Обозначение типа	30с64нж 30с564нж 30с964нж	30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж	30лс64нжТ 30лс964нжТ (жаростойкая)	30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж	30нж64нж1 30нж964нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Для задвижек до Ду400 включительно допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. Для задвижек от Ду500 и более допускается отклонение от вертикали до 15° в любую сторону				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011				

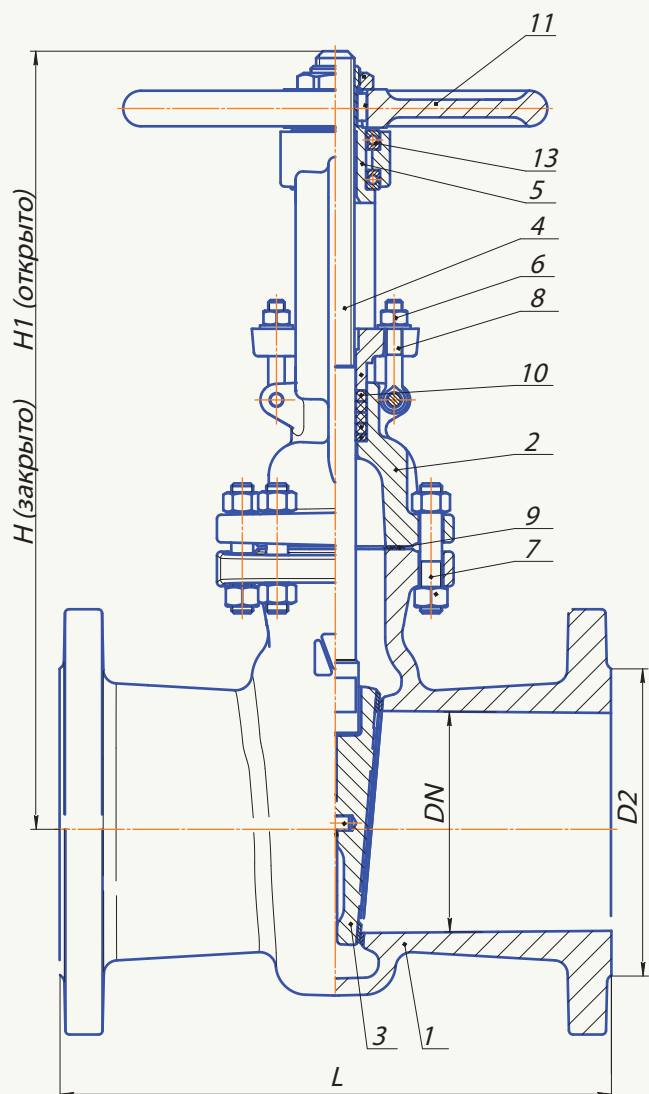
Материальное исполнение

Таблица 2—3

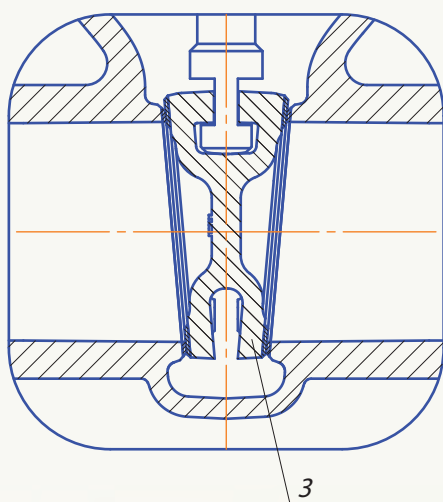
№	Наименование	30с64нж 30с564нж 30с964нж	30лс64нж 30лс564нж 30лс964нж	30лс64нжТ 30лс964нжТ (жаростойкая)	30нж64нж 30нж564нж 30нж964нж	30нж64нж1 30нж964нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Сталь 45, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт			Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13, Сталь 08Х21Н10Г6		Сталь 07Х25Н13	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2
15	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т, Сталь 10Х17Т		Сталь 13Х25Т	—	—

*Конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.

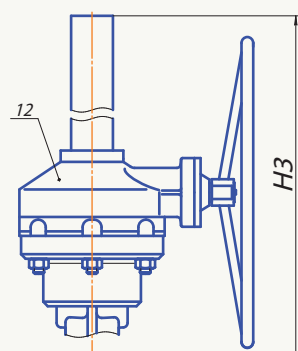
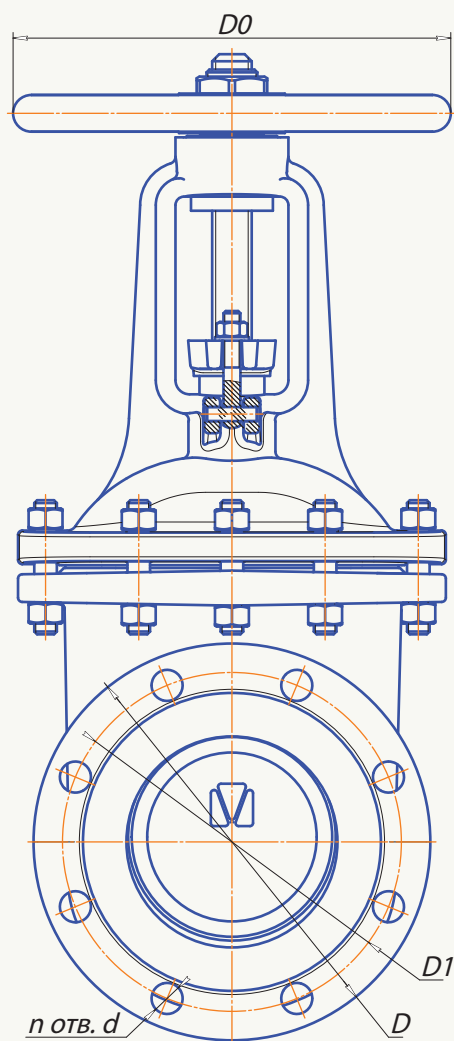




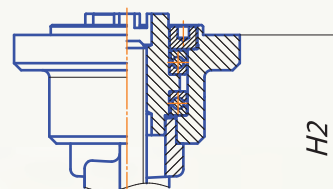
Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 50 - 300



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка с редуктором, Ду 350 - 1200



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 1200

Обозначения элементов указаны в таблице 2—3

Габаритные размеры

Таблица 2—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	291	349	—	303	160	17
80	210	195	160	8	18	336	419	—	349	160	27
100	230	230	190	8	22	385	485	—	399	210	41
150	403	300	250	8	26	558	709	—	559	320	94
200	419	360	310	12	26	685	892	—	690	320	150
250	457	425	370	12	30	854	1110	—	838	400	248
300	500	485	430	16	30	998	1307	—	986	460	340
350	550	520	470	16	26	1220	1570	—	1205	460	465
400	600	610	550	16	33/36	1440	1850	1870	1425	502	438 - 558
500	700	730	660	20	36/39	—	—	2170	1545	—	915 - 989
600	800	840	770	20	39	—	—	2325	1665	—	1303 - 1379
700	900	960	875	24	42/45	—	—	2825	2070	—	2050
800	1000	1075	950	24	45	—	—	3480	2625	—	2586
1000	1200	1315	1210	28	56	—	—	4280	3230	—	4550
1200	1400	1525	1420	32	56	—	—	5190	3935	—	6600



Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 2—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	15	52
80	А	23	84
100	А	24	84
150	Б	33	190
200	Б	43	210
250	Б	43	280
300	Б, В	53	300, 400
400	В	52	1000
500	Г	65	1500
600	Г	62	2325
700	Д	75	3330
800	Д	85	4575
1000	Д	105	8580
1200	Д	110	12000

Показатели надежности

Таблица 2—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
30с64нж, 30лс64нж, 30лс64нжТ	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж64нж, 30нж64нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Современное оборудование механосборочного цеха

Постоянно совершенствуется производственная база механосборочного производства в направлении замены универсального оборудования станками с ЧПУ, что позволяет добиваться высокой точности обработки деталей задвижек

Задвижки стальные литые клиновые с невымкжным шпинделем PN 2,5 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 3—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
300÷400	30с27нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с527нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с927нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс27нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс527нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс927нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
500÷1000	30с527нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с927нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс527нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс927нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод

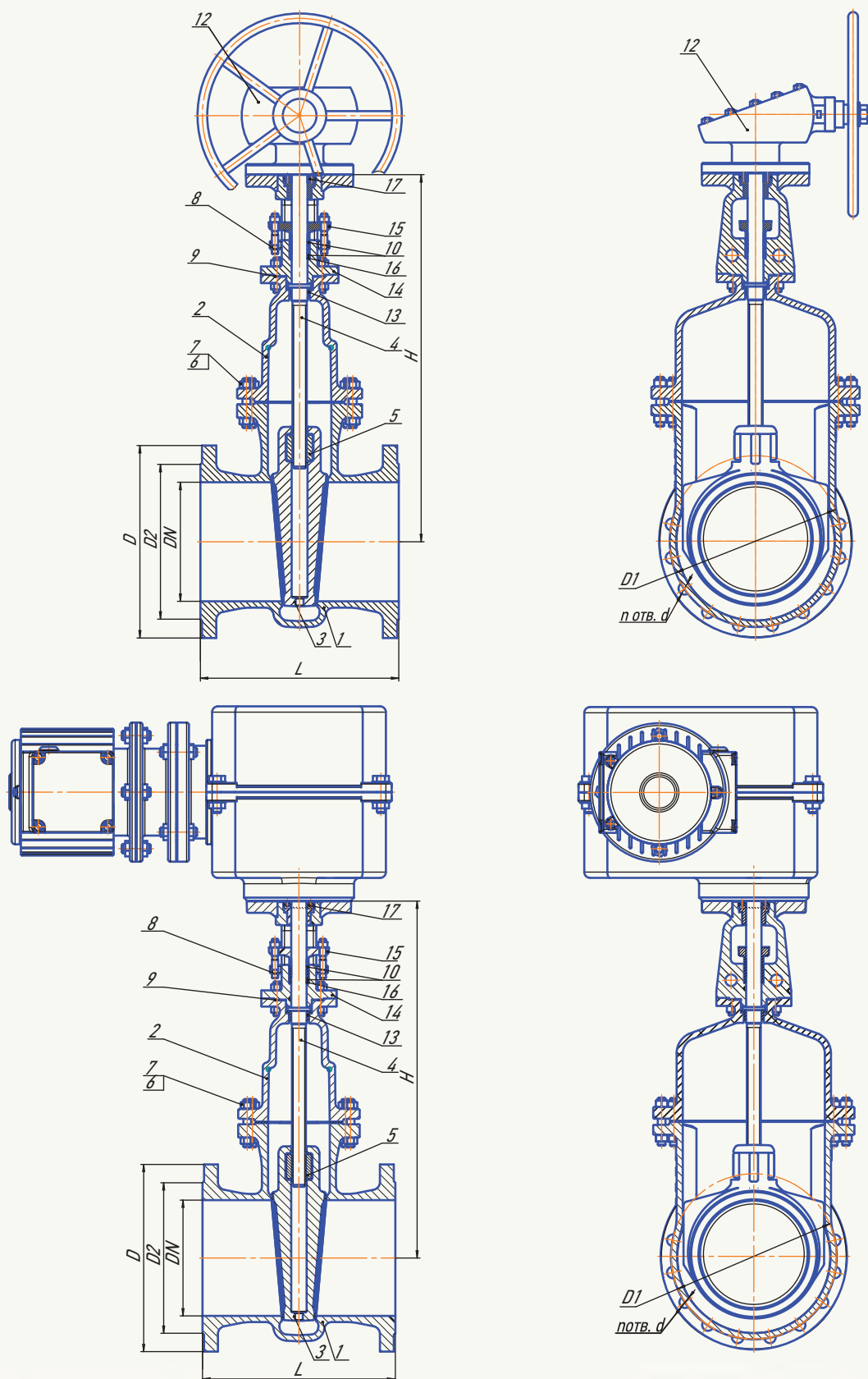
Показатели назначения

Таблица 3—2

Обозначение типа	30с27нж 30с527нж 30с927нж	30лс27нж 30лс527нж 30лс927нж
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Приводом (редуктором) вверх. Для задвижек до Ду400 включительно допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. Для задвижек от Ду500 и более допускается отклонение от вертикали до 15° в любую сторону	
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011	

№	Наименование	30с27нж 30с527нж 30с927нж	30лс27нж 30лс527нж 30лс927нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
4	Шпindelь	Сталь 20X13	Сталь 14X17H2
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х
7	Шпилька	Сталь 35	Сталь 40Х
8	Болт анкерный	Сталь 35	Сталь 40Х
9	Прокладка	Паронит, ПУТГ	Паронит, ПУТГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
12	Редуктор	—	
13	Втулка	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
14	Стойка крышки	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
15	Крышка сальника	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
16	Кольцо подсальниковое	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
17	Кольцо	Сталь 25	Сталь 35Х





1. Корпус 2. Крышка 3. Клин 4. Шпindel 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька
8. Болт анкерный 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик 12. Редуктор
13. Втулка 14. Стойка крышки 15. Крышка сальника 16. Кольцо подсальниковое
17. Кольцо

Габаритные размеры

Таблица 3—4

DN	L	D	D1	D2	n	d	H	Масса, кг
300	500	485	430	390	16	30	1000	335
400	600	610	550	505	16	33	1300	515
500	700	730	660	615	20	39	1365	961 - 993
600	800	840	770	720	20	39	1512	1360
700	900	960	875	820	24	45	1875	1900
800	1000	1075	990	930	24	45	2072	2355
1000	1200	1315	1210	1140	28	56	2435	4600

Показатели надежности

Таблица 3—5

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
30с27нж, 30лс27нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов



100% качество выпускаемой продукции

Предприятие располагает развитой испытательной базой, удовлетворяющей самым строгим требованиям к проведению приемо-сдаточных испытаний. Каждая единица продукции подвергается жестким стендовым испытаниям в соответствии с ГОСТ, что гарантирует 100% качество.

МЗТА имеет полный пакет разрешающих документов, включая «Сертификат ISO 9001-2000»

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 4,0 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



PN 4,0

Номенклатура задвижек

Таблица 4—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷300	30с15нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	30с915нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс15нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс915нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж15нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж915нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	30нж15нж1 30нж915нж1	От -60°С до +565°С От -60°С до +565°С	УХЛ1 УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	Маховик Электропривод
300÷400	30с515нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	30с915нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	30лс515нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс915нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж515нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж915нж	От -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
80÷200	30лс15нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Маховик
	30лс915нжТ	От -40°С до +550°С	У1	20Х5МЛ	Электропривод

Показатели назначения

Таблица 4—2

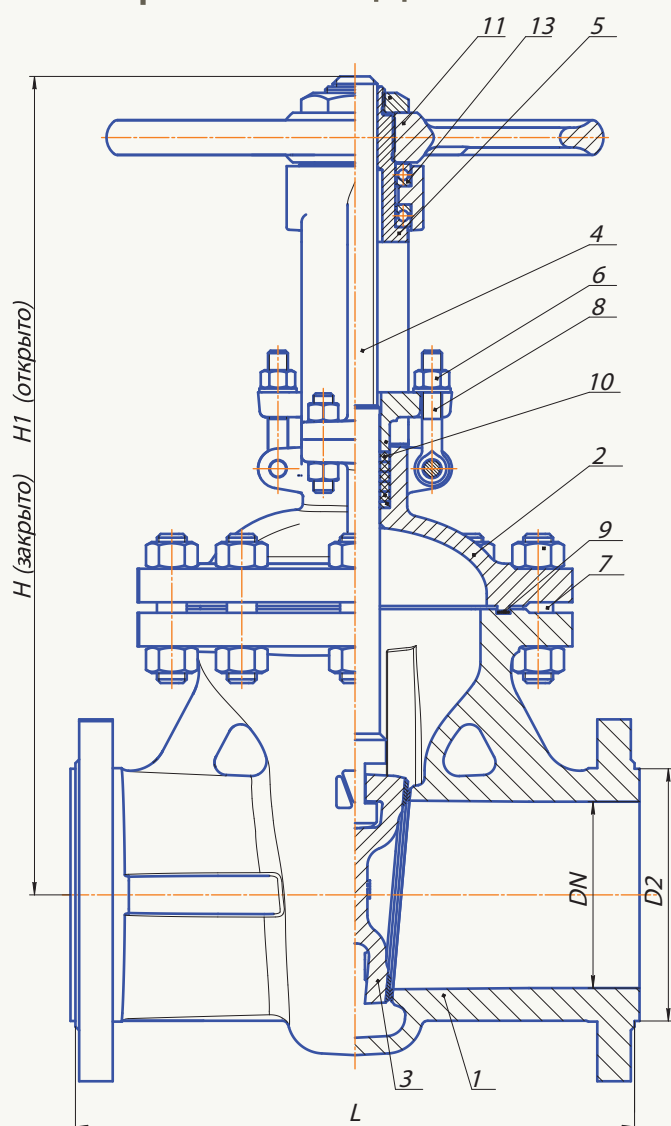
Обозначение типа	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30лс15нжТ 30лс915нжТ (жаростойкая)	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	30нж15нж1 30нж915нж1
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие			Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Для задвижек до Ду400 включительно допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. Для задвижек от Ду500 и более допускается отклонение от вертикали до 15° в любую сторону				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Для задвижек до Ду400 включительно класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011. Для задвижек от Ду500 и более класс герметичности В, по отдельному согласованию класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011				

Материальное исполнение

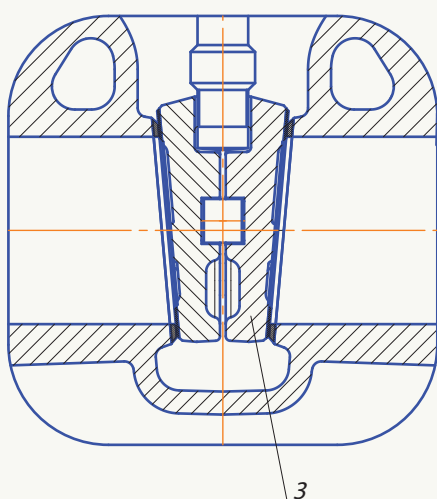
Таблица 4—3

№	Наименование	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30лс15нжТ 30лс915нжТ (жаростойкая)	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	30нж15нж1 30нж915нж1
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
5	Гайка шпindelя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5- 87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт			Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	—				
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89				
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13, Сталь 08Х21Н10Г6		Сталь 07Х25Н13	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2
15	Наплавка на клин	Сталь 13Х25Т, Сталь 10Х17Т		Сталь 13Х25Т	—	—

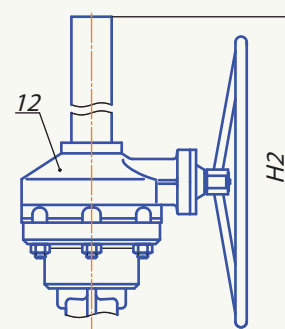
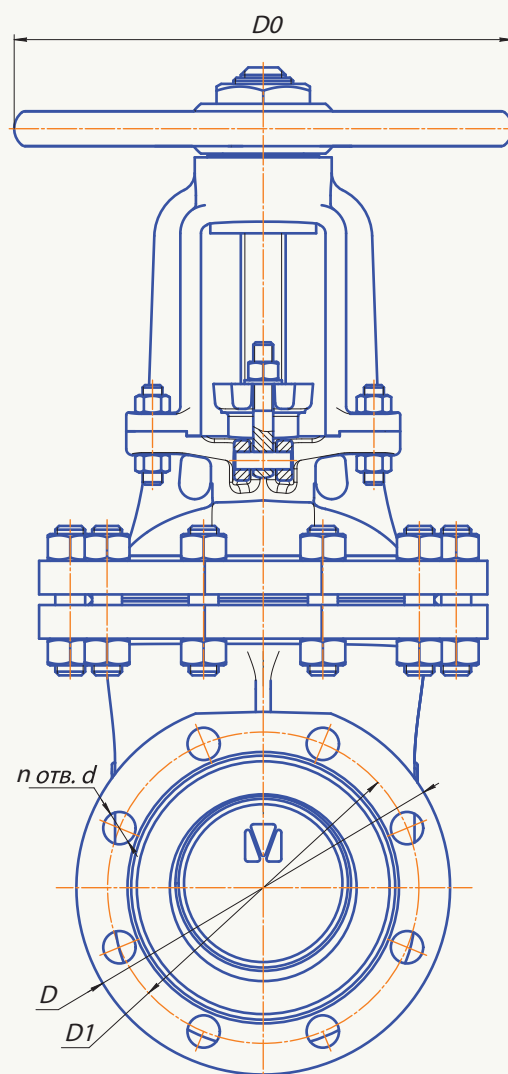
*Конструктивное исполнение клиньев: 2-х дисковый клин, упругий клин.



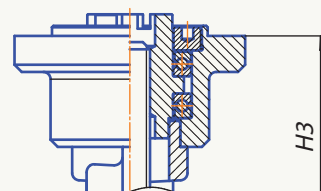
Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 1200



Задвижка, 2-х дисковый клин, Ду 80, 100



Задвижка с редуктором, Ду 300 - 1200



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 1200

Обозначения элементов указаны в таблице 4—3

Габаритные размеры

Таблица 4—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	250	160	125	4	18	315	385	—	345	160	19
80	310	195	160	8	18	411	506	—	422	160	43
100	350	230	190	8	22	480	590	—	491	210	63
150	450	300	250	8	26	658,7	828	—	654	320	149
200	419	375	320	12	30	1030	1250	—	775	320	173 - 182
250	457	445	385	12	33	1098	1368	1270	965	320	246
300	500	510	450	16	33	1217	1553	1720	1345	480	355
400	600	655	585	16	39	—	—	2040	1565	560	750

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 4—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	A	15	83
80	A	19	100
100	A, Б	21	100
150	Б	33	240
200	Б	43	300
250	В	38	460
300	В	45	600
400	Г	53	1800

Показатели надежности

Таблица 4—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
30с15нж, 30лс15нж, 30лс15нжТ	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж15нж, 30нж15нж1	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Комплектация заказов в короткие сроки

Неснижаемый запас готовой продукции на складах предоставляет возможность обеспечивать своевременное выполнение обязательств по поставкам в полном объеме. Общая площадь складских помещений предприятия более 3000 м²

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 6,3 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 5—1

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °C	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷250	30с76нж	От -40°C до +450°C	У1	25Л	Маховик
	30с976нж	От -40°C до +450°C	У1	25Л	Электропривод
	30лс76нж	От -60°C до +450°C	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс976нж	От -60°C до +450°C	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж76нж	От -60°C до +565°C	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж976нж	От -60°C до +565°C	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
250÷400	30с576нж	От -40°C до +450°C	У1	25Л	Редуктор
	30с976нж	От -40°C до +450°C	У1	25Л	Электропривод
	30лс576нж	От -60°C до +450°C	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс976нж	От -60°C до +450°C	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	30нж576нж	От -60°C до +565°C	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж976нж	От -60°C до +565°C	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод

Показатели назначения

Таблица 5—2

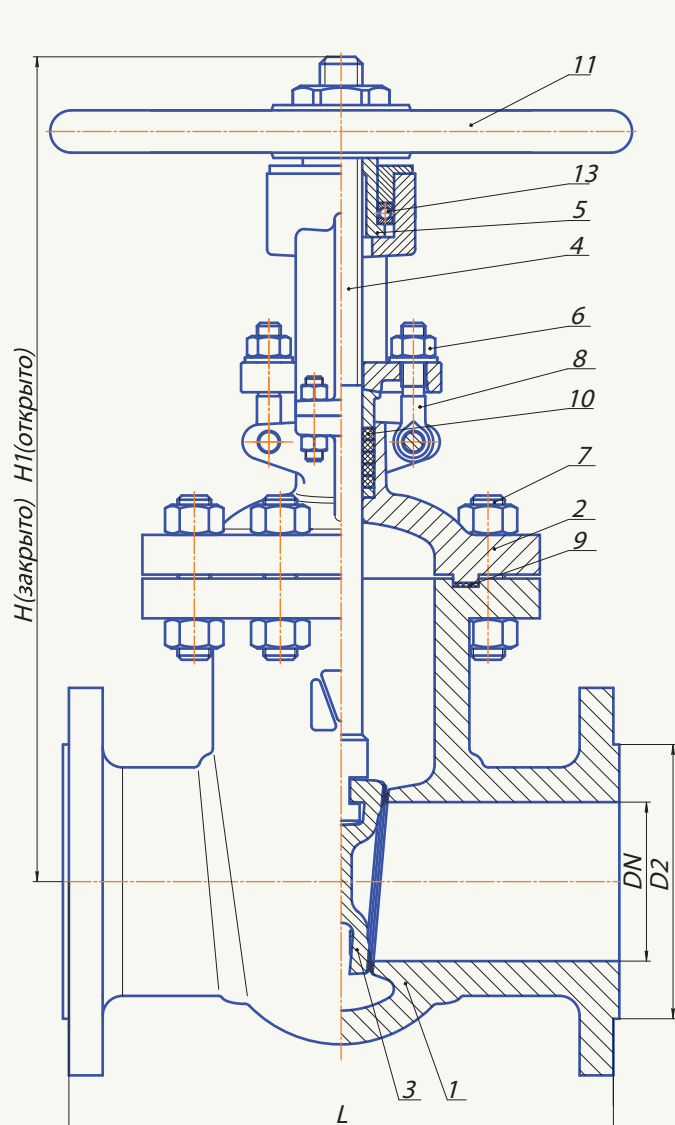
Обозначение типа	30с76нж 30с576нж 30с976нж	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ Р 54808-2011		

Материальное исполнение

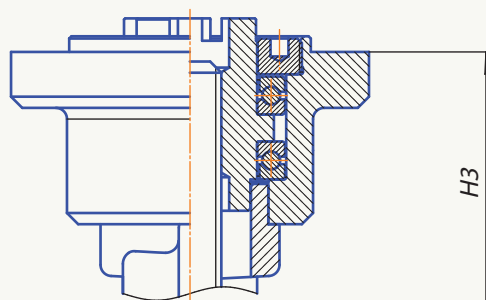
Таблица 5—3

№	Наименование	30с76нж 30с576нж 30с976нж	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
7	Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
8	Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
9	Прокладка	Спирально-навитая прокладка		
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун СЧ20	Чугун СЧ20	Чугун ВЧ50
12	Редуктор	—		
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
14	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 20Х13		—
15	Наплавка на клине	Сталь 20Х13		—

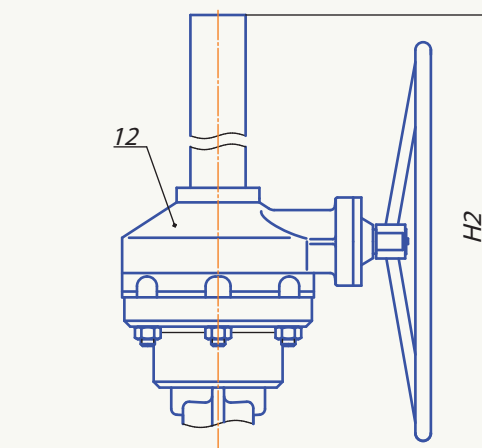
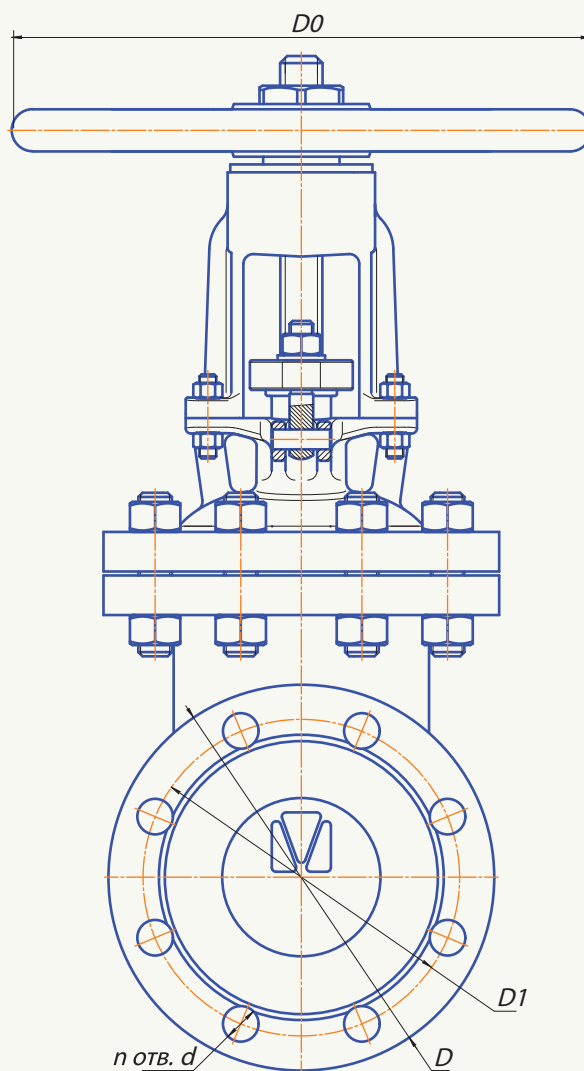




Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 400



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 400



Задвижка с редуктором, Ду 250 - 400

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин 4. Шпindelь 5. Гайка шпинделя 6. Гайка
7. Шпилька, болт 8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника
11. Маховик 12. Редуктор 13. Подшипник

Габаритные размеры

Таблица 5—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	270	175	135	4	22	443	513	—	345	250	32
80	321	210	170	8	22	539	639	—	420	300	53
100	359	250	200	8	26	625	745	—	485	350	75
150	447	340	280	8	33	999	1169	—	660	400	151
200	536	405	345	12	33	1020	1240	—	800	450	240
250	625	470	400	12	39	1218	1488	1440	1130	500	376
300	714	530	460	16	39	1356	1676	1695	1335	600	490
400	867	670	585	16	45	—	—	2010	1550	700	1295

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 5—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	Б	14,5	200
80	Б	16,8	160
100	Б	21,6	220
150	Б	26,5	250
200	В	35	350
250	В	43	580
300	В	39	800
400	Г	48	1492

Показатели надежности

Таблица 5—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
30с76нж, 30лс76нж	2 года	10 лет	2500 циклоа	500 циклов
30нж76нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов



Огромный опыт поставок

Продукция МЗТА успешно эксплуатируется по всей территории России, а так же в странах ближнего зарубежья. Мы имеем огромный опыт поставок на объекты нефтегазовой отрасли и теплоэнергетики. Нам доверяют такие компании как ОАО «Газпром», ОАО «Газпромнефть», ОАО «Лукойл», ОАО «Сургутнефтегаз» и многие другие

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем PN 16 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



PN 16,0

Номенклатура задвижек

Таблица 6—1

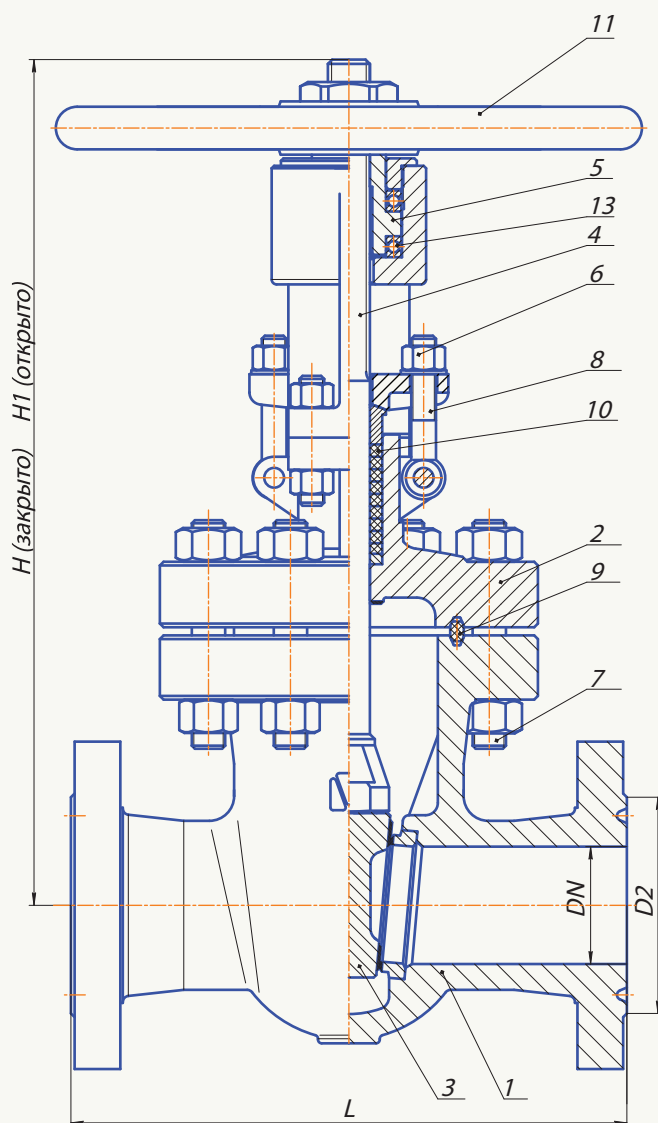
DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷150	31с45нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Маховик
	31с945нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	31лс45нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	31лс945нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
150÷250	31с545нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Редуктор
	31с945нж	От -40°С до +450°С	У1	25Л	Электропривод
	31лс545нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	31лс945нж	От -60°С до +450°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод

Показатели назначения

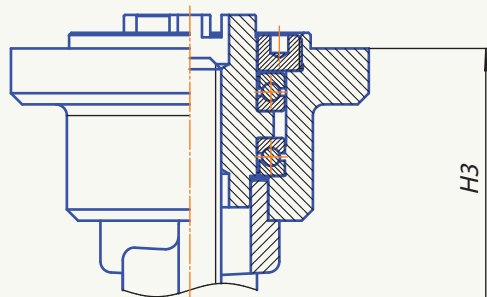
Таблица 6—2

Обозначение типа	31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону	
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ Р 54808-2011	

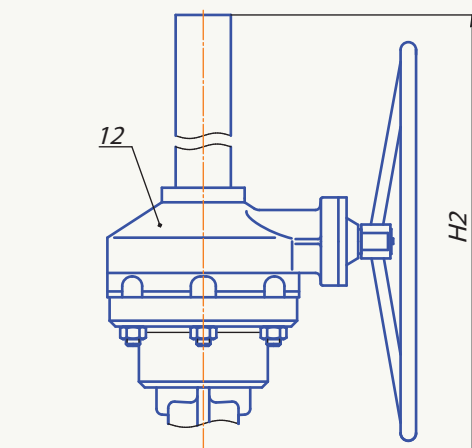
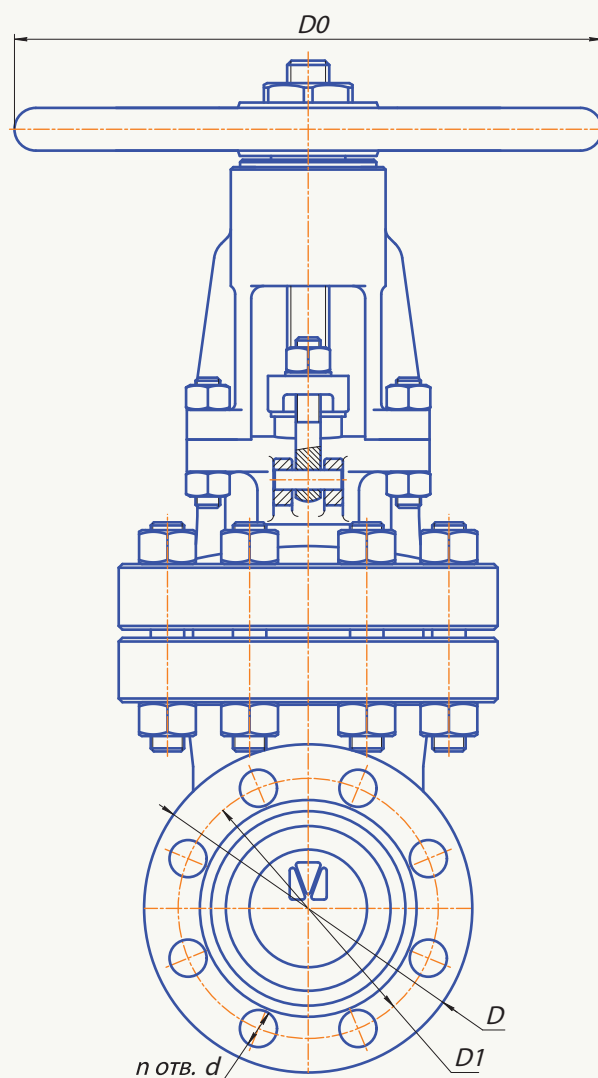
№	Наименование	31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ
7	Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
8	Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ
9	Прокладка	Спирально-навитая прокладка	
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун СЧ20	Чугун СЧ20
12	Редуктор	—	
13	Подшипник	По ГОСТ 7872-89	
14	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10
15	Наплавка на клине	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 250



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 250



Задвижка с редуктором, Ду 150 - 250

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин 4. Шпиндель 5. Гайка шпинделя 6. Гайка
7. Шпилька, болт 8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника
11. Маховик 12. Редуктор 13. Подшипник

Габаритные размеры

Таблица 6—4

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	H3	D0	Масса, кг
50	300	195	145	4	26	574	644	—	290	200	52
80	390	230	180	8	26	709	809	—	400	200	99
100	450	265	210	8	30	784	904	—	535	200	142
150	559	350	290	12	33	1018	1188	925	725	320	288
200	660	430	360	12	39	1262	1482	1280	1055	320	350
250	787	500	430	12	39	1524	1794	1545	1225	320	480

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 6—5

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	Б	11	160
80	Б	17	230
100	Б	18	300
150	В	26	680
200	Г	27	1181
250	Г	33	1569

Показатели надежности

Таблица 6—6

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
31с45нж, 31лс45нж	2 года	10 лет	2500 циклов	500 циклов

Комплектация задвижек МЗТА электроприводами производства AUMA

Таблица 7—1

DN, мм	PN, кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Переходник с ОСТ на ИСО	Обозначение электропривода	
					Общего назначения	Взрывозащищенный
50	16	52	15	F10-A	SA07.5	SAExC07.5
80		84	23	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		84	27	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		100	33	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
200		160	43	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
250		280	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		300	53	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
400		885	53	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
500		1410	60	F25-Г	SA25.1	SAExC25.1
600		2020	62	F30-Г	SA30.1	SAExC30.1
50	25	52	15	F10-A	SA07.5	SAExC07.5
80		84	23	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		100	27	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		190	35	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
200		210	36	F14-B	SA14.1	SAExC14.1
250		280	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		300	53	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
400		950	52	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
500		1530	65	F25-Г	SA25.1	SAExC25.1
600		2325	62	F30-Г	SA30.1	SAExC30.1
50	40	83	15	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
80		100	19	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
100		100	21	F10-A	SA10.1	SAExC10.1
150		240	33	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
200		300	43	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
250		460	38	F14-B	SA14.5	SAExC14.5
300		600	600	F16-B	SA16.1	SAExC16.1
400		1680	53	F25-Г	SA25.1	SAExC25.1

Комплектация задвижек МЗТА электроприводами ОАО «АБС ЗЭиМ»

Таблица 7—2

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип	Общепромышленный привод ОАО "АБС ЗЭиМ Автоматизация"	Взрывозащищенный привод ОАО "АБС ЗЭиМ Автоматизация"
30с941нж 30с964нж	50	16 25	А А	ПЭМ-А3 (24 об/мин) ПЭМ-А23 (12 об/мин)	ПЭМ-А3-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А23-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А3-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А23-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
30с941нж 30с964нж 30с941нж 30с964нж	80 100	16 25 16 25	А А А А	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
30с941нж 30с964нж 30с941нж 30с964нж	150 200	16 25 16 25	А Б Б Б	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин) ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин) ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с941нж 30с964нж	250	16 25	Б Б	ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с941нж 30с964нж	300	16 25	Б Б	ПЭМ-Б7 (50 об/мин) ПЭМ-Б6 (25 об/мин)	ПЭМ-Б7-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б6-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б7-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б6-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с941нж 30с964нж	400	16 25	В	ПЭМ-В14 (50 об/мин) ПЭМ-В6 (25 об/мин) ПЭМ-В46 (50 об/мин) ПЭМ-В38 (25 об/мин)	ПЭМ2-В7-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В3-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин) ПЭМ2-В15-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В11-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с941нж 30с964нж	500	16 25	В Г	ПЭМ-В46 (50 об/мин) ПЭМ-В38 (25 об/мин) ПЭМ-В66 с адаптером ПЭМ-В66 с адаптером	ПЭМ2-В15-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В11-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин) привод в разработке привод в разработке
30с941нж 30с964нж	600	16 25	Г	привод в разработке	привод в разработке
30с915нж 30с915нж 30с915нж	50 80 100	40 40 40	А А А	ПЭМ-А11 (24 об/мин) ПЭМ-А31 (12 об/мин)	ПЭМ-А11-ИВТ4 У2 (24 об/мин) ПЭМ-А31-ИВТ4 У2 (12 об/мин) ПЭМ2-А11-ИВТ4 УХЛ2 (24 об/мин) ПЭМ2-А31-ИВТ4 УХЛ2 (12 об/мин)
30с915нж 30с915нж	150 200	40 40	Б Б	ПЭМ-Б5 (50 об/мин) ПЭМ-Б2 (25 об/мин)	ПЭМ-Б5-ИВТ4 У2 (50 об/мин) ПЭМ-Б2-ИВТ4 У2 (25 об/мин) ПЭМ2-Б5-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-Б2-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с915нж 30с915нж	250 300	40 40	В В	ПЭМ-В14 (50 об/мин) ПЭМ-В6 (25 об/мин)	ПЭМ2-В7-ИВТ4 УХЛ2 (50 об/мин) ПЭМ2-В3-ИВТ4 УХЛ2 (25 об/мин)
30с915нж	400	40	Г	ПЭМ-В66 с адаптером	привод в разработке

Комплектация задвижек МЗТА электроприводами производства ЗАО «Тулаэлектропривод»

Таблица 7—3

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73	Обозначение электропривода по ТУ26-07-015-89 / время открытия или закрытия, сек	Обозначение интеллектуального привода / время открытия или закрытия, сек
30с941нж 30лс941нж	50	16	52	15	A	H-A2-04K (B-A2-04K)/75 H-A2-05K (B-A2-05K)/37,5	ЭП4Н-А-60-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-60-22-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	50	25	52	15	A	H-A2-04K (B-A2-04K)/75 H-A2-05K (B-A2-05K)/37,5	ЭП4Н-А-60-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-60-22-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	50	40	83	12	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/60 H-A2-11K (B-A2-11K)/30 H-A2-13K (B-A2-14K)/15	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	80	16	84	23	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/115 H-A2-11K (B-A2-11K)/57,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/28,7	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	80	25	84	23	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/115 H-A2-11K (B-A2-11K)/57,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/28,7	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	80	40	100	17	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/85 H-A2-11K (B-A2-11K)/42,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/21,25	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	100	16	84	27	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/135 H-A2-11K (B-A2-11K)/67,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/33,75	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	100	25	100	27	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/135 H-A2-11K (B-A2-11K)/67,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/33,75	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	100	40	100	21	A	H-A2-10K (B-A2-10K)/105 H-A2-11K (B-A2-11K)/52,5 H-A2-14K (B-A2-13K)/26,25	ЭП4Н-А-120-22-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-22-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	150	16	100	33	A	H-A2-11K (B-A2-11K)/82,5	ЭП4Н-А-120-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-А-120-45-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	150	16	100	33	Б	H-Б1-02 (B-Б1-02)/79 H-Б1-05 (B-Б1-05)/39,5	ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	150	25	190	33	Б	H-Б1-02 (B-Б1-02)/79 H-Б1-05 (B-Б1-05)/39,5	ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	150	40	240	28	Б	H-Б1-02 (B-Б1-02)/67 H-Б1-05 (B-Б1-05)/33,5	ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	200	16	120	43	Б	H-Б1-03 (B-Б1-03)/103 H-Б1-06 (B-Б1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111)

Продолжение таблицы 7—3

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н.м.	Число оборотов шпинделя	Тип присоединения по ОСТ 26-07-763-73	Обозначение электропривода по ТУ26-07-015-89 / время открытия или закрытия, сек	Обозначение интеллектуального привода / время открытия или закрытия, сек
30с964нж 30лс964нж	200	25	210	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111 ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111
30с915нж 30лс915нж	200	40	300	35	Б	Н-Б1-19 (В-Б1-10)/84 Н-Б1-20 (В-Б1-11)/42	ЭП4Н-Б-500-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	250	16	160	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-250-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-250-45-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	250	25	280	43	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/103 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/51,5	ЭП4Н-Б-500-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	250	40	450	45	В	Н-В-03 (В-В-03)/115 Н-В-06 (В-В-06)/57,5	ЭП4Н-В-630-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-В-630-45-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	300	16	300	53	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/127 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/63,5	ЭП4Н-Б-500-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	300	25	300	53	Б	Н-Б1-03 (В-Б1-03)/127 Н-Б1-06 (В-Б1-06)/63,5	ЭП4Н-Б-500-45-Э21 -2-11111 (ЭП4В-Б-500-45-Э21 -2-11111)
30с915нж 30лс915нж	300	40	570	42	В	Н-В-03 (В-В-03)/105 Н-В-06 (В-В-06)/52,5	ЭП4Н-В-630-32-Э21 -2-11111 (ЭП4В-В-630-32-Э21 -2-11111)
30с941нж 30лс941нж	400	16	710	52	В	Н-В-16 (В-В-09)/130 Н-В-19 (В-В-12)/65,5	ЭП4Н-В-630-32-Э21 -2-11111 (ЭП4В-В-630-32-Э21 -2-11111)
30с964нж 30лс964нж	400	25	710	52	В	Н-В-16 (В-В-09)/130 Н-В-19 (В-В-12)/65,5	ЭП4Н-В-1000-32-Э21-2-11111 (ЭП4В-В-1000-32-Э21-2-11111)
30с915нж 30лс915нж	400	40	1150	52	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/156 Н-Г-06 (В-Г-06)/78	ЭП4Н-Г-1500-32-Э21-2-11111 (ЭП4В-Г-1500-32-Э21-2-11111)
30с941нж 30лс941нж	500	16	900	65	В	Н-В-16 (В-В-09)/162,5 Н-В-19 (В-В-12)/82	ЭП4Н-В-1000-32-Э21-2-11111 (ЭП4В-В-1000-32-Э21-2-11111)
30с964нж 30лс964нж	500	25	1530	65	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/195 Н-Г-06 (В-Г-06)/97,5	ЭП4Н-Г-2000-32-Э21-2-11111 (ЭП4В-Г-2000-32-Э21-2-11111)
30с941нж 30лс941нж	600	16	2020	83	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/249 Н-Г-06 (В-Г-06)/124,5	ЭП4Н-Г-2000-32-Э21-2-11111 (ЭП4В-Г-2000-32-Э21-2-11111)
30с964нж 30лс964нж	600	25	2325	83	Г	Н-Г-03 (В-Г-03)/249 Н-Г-06 (В-Г-06)/124,5	

Комплектация задвижек МЗТА электроприводами ОАО «БЭМЗ»

Таблица 7—4

Обозначение изделия по таблицам-фигур	DN, мм	PN, МПа кгс/см2	Тип привода	Потребляемый ток, А	Число оборотов от открытия до закрытия
Общепромышленное исполнение ЭП					
30с941нж (30лс941нж)	50	1,6	ЭП-3-100-24-А2-05-В	0,2	15
	80				23
	100				27
	150		ЭП-3-300-25-Б3-О-А	0,75	33
	200				43
	250				43
	300				53
	350		ЭП-3-630-24-В-О-А	2,2	
	400				53
	500				43
	600		ГИЮМ.303344.001	3,2	53
	700				
Взрывозащищенное исполннение ЭП					
30с941нж (30лс941нж)	50	1,6	ЭМВИ-3-100-24-А2-О-УХЛ2	0,2	15
	80				23
	100				27
	125		ЭМВИ-300-Б2-25-Е1	0,75	
	150				33
	200				43
	250				43
	300				53
Общепромышленное исполнение ЭП					
30с964нж (30лс964нж)	50	2,5	ЭП-3-100-24-А2-05-В	0,2	15
	80				23
	100				27
	150		ЭП-3-300-25-Б3-О-А	0,75	35
	200				36
	250				43
	300		ЭП-3-630-24-В-О-А	2,2	53
	400		ЭП-3-1000-24-В-О-А	2,5	52
	400		ГИЮМ.303344.001-21	3,2	
	500		ГИЮМ.303344.001	3,2	65
	600		ГИЮМ.303344.001	3,2	83
	700		ГИЮМ.303344.001	3,2	

Продолжение таблицы 7—4

Обозначение изделия по таблицам-фигур	DN, мм	PN, МПа кгс/см2	Тип привода	Потребляемый ток, А	Число оборотов от открытия до закрытия
Взрывозащищенное исполнение ЭП					
30с964нж (30лс964нж)	50	2,5	ЭМВИ-3-100-24-А2-О-УХЛ2	0,2	15
	80				23
	100				27
	150		ЭМВИ-300-Б2-25-Е1	0,75	35
	200				36
	250				43
Общепромышленное исполнение ЭП					
30с915нж (30лс915нж)	50	4,0	ЭП-3-100-24-А2-05-В	0,2	12
	80				17
	100				21
	150		ЭП-3-300-25-Б3-О-А	0,75	25
	200				32
	250		ЭП-3-630-24-В-О-А	2,2	43
	300		ГИЮМ.303344.001	3,2	42
	400		ГИЮМ.303344.001-21	3,2	52
	400		ГИЮМ.303344.001	3,2	52
Взрывозащищенное исполнение ЭП					
30с915нж (30лс915нж)	50	4,0	ЭМВИ-3-100-24-А2-О-УХЛ2	0,2	12
	80				17
	100				21
	150		ЭМВИ-300-Б2-25-Е1	0,75	25
	200				32

Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип
30с941нж	50	16	ГЗ-А.70
30с964нж		25	ГЗ-А.70
30с941нж	80	16	ГЗ-А.70
30с964нж		25	ГЗ-А.70
30с941нж	100	16	ГЗ-А.100
30с964нж		25	ГЗ-А.100
30с941нж	150	16	ГЗ-Б.200
30с964нж		25	ГЗ-Б.200
30с941нж	200	16	ГЗ-Б.200
30с964нж		25	ГЗ-Б.200
30с941нж	250	16	ГЗ-Б.200
30с964нж		25	ГЗ-Б.300
30с941нж	300	16	ГЗ-Б.300
30с964нж		25	ГЗ-Б.300
30с941нж	400	16	ГЗ-В.600
30с964нж		25	ГЗ-В.900
30с941нж	500	16	ГЗ-В.900
30с964нж		25	ГЗ-Г.2500
30с941нж	600	16	ГЗ-Г.2500
30с964нж		25	ГЗ-Г.2500
30с915нж	50	40	ГЗ-А.70
30с915нж	80	40	ГЗ-А.100
30с915нж	100	40	ГЗ-А.100
30с915нж	150	40	ГЗ-Б.200
30с915нж	200	40	ГЗ-Б.300
30с915нж	250	40	ГЗ-В.600
30с915нж	300	40	ГЗ-В.600
30с915нж	400	40	ГЗ-Г.2500

Комплектация задвижек МЗТА электроприводами ООО НПП «Томская электронная компания»

Таблица 7—6

Задвижка				Комплект (электропривод + арматура)
Таблица фигур	DN, мм	PN, кгс/см ²	Тип	Модель электропривода
30с941нж	50	16	А	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с964нж		25	А	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с941нж	80	16	А	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с964нж		25	А	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с941нж	100	16	А	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с964нж		25	А	
30с964нж	150	16	Б	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1* РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1*
30с964нж		25	Б	
30с941нж	200	16	Б	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1* РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1*
30с964нж		25	Б	
30с941нж	250	16	Б	РэмТЭК-03.Б.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-01.Б.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с964нж		25	Б	
30с941нж	300	16	В	РэмТЭК-03.Б.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1 РэмТЭК-01.Б.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1
30с964нж		25	В	
30с941нж	400	16	В	РэмТЭК-01.В.500.40.5.V.XX.X.X.УХЛ1/79 РэмТЭК-01.В.600.96.5.V.XX.X.X.УХЛ1/34 РэмТЭК-03.В.600.40.5.X.XX.X.X.УХЛ1/79
30с964нж		25	Г	
30с941нж	500	16	Г	РэмТЭК-01.Г.4000.15.5.V.XX.X.X.УХЛ1/261 РэмТЭК-03.Г.4000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/261 РэмТЭК-03.Г.5000.7.5.5.X.XX.X.X.УХЛ1/521 РэмТЭК-01.Г.5000.7.5.5.V.XX.X.X.УХЛ1/521 РэмТЭК-03.Г.5000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/261
30с964нж		25	Г	
30с941нж	600	16	Г	РэмТЭК-01.Г.4000.15.5.V.XX.X.X.УХЛ1/333 РэмТЭК-03.Г.4000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/333 РэмТЭК-03.Г.5000.7.5.5.X.XX.X.X.УХЛ1/665 РэмТЭК-01.Г.5000.7.5.5.V.XX.X.X.УХЛ1/665 РэмТЭК-03.Г.5000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/333
30с964нж		25	Г	
30с941нж	700	16	Г	РэмТЭК-01.Г.4000.15.5.V.XX.X.X.УХЛ1/301 РэмТЭК-03.Г.4000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/301 РэмТЭК-03.Г.5000.7.5.5.X.XX.X.X.УХЛ1/601 РэмТЭК-01.Г.5000.7.5.5.V.XX.X.X.УХЛ1/601 РэмТЭК-03.Г.5000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/331
30с964нж		25	Г	
30с915нж	50	40	А	РэмТЭК-02.А.120.52.2.V.XX.X.X.УХЛ1/15 РэмТЭК-02.А.120.70.2.R.26.X.X.УХЛ1/11 РэмТЭК-02.А.150.38.2.V.XX.X.X.УХЛ1/20
30с915нж	80	40	А	РэмТЭК-02.А.120.52.2.V.XX.X.X.УХЛ1/21 РэмТЭК-02.А.120.70.2.R.26.X.X.УХЛ1/16 РэмТЭК-02.А.150.38.2.V.XX.X.X.УХЛ1/28
30с915нж	100	40	А	РэмТЭК-02.А.120.52.2.V.XX.X.X.УХЛ1/26 РэмТЭК-02.А.120.70.2.R.26.X.X.УХЛ1/19 РэмТЭК-02.А.150.38.2.V.XX.X.X.УХЛ1/34
30с915нж	150	40	Б	РэмТЭК-01.Б.300.60.5.V.XX.X.X.УХЛ1/29 РэмТЭК-03.Б.300.30.5.X.XX.X.X.УХЛ1/57 РэмТЭК-03.Б.300.60.5.X.XX.X.X.УХЛ1/29
30с915нж	200	40	Б	РэмТЭК-01.Б.500.40.5.V.XX.X.X.УХЛ1/54 РэмТЭК-01.Б.600.96.5.V.XX.X.X.УХЛ1/19 РэмТЭК-03.Б.600.40.5.X.XX.X.X.УХЛ1/54
30с915нж	250	40	В	РэмТЭК-01.В.500.40.5.V.XX.X.X.УХЛ1/69 РэмТЭК-01.В.600.96.5.V.XX.X.X.УХЛ1/30 РэмТЭК-03.В.600.40.5.X.XX.X.X.УХЛ1/69
30с915нж	300	40	В	РэмТЭК-01.В.1000.20.5.V.XX.X.X.УХЛ1/127 РэмТЭК-01.В.1000.48.5.V.XX.X.X.УХЛ1/54 РэмТЭК-03.В.800.96.5.X.XX.X.X.УХЛ1/28 РэмТЭК-03.В.1000.20.5.X.XX.X.X.УХЛ1/127
30с915нж	400	40	Г/В	РэмТЭК-01.Г(В).4000.15.5.V.XX.X.X.УХЛ1/207 РэмТЭК-03.Г(В).4000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/207 РэмТЭК-03.Г(В).5000.7.5.5.X.XX.X.X.УХЛ1/417 РэмТЭК-03.Г(В).5000.15.5.X.XX.X.X.УХЛ1/417 РэмТЭК-01.Г(В).5000.7.5.5.V.XX.X.X.УХЛ1/207

Сертификаты

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
АНО «АКАДЕММАШ»
Россия, 115114, Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16
РОСС RU.0001.13ИФ17

К № 21409

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 2. СМК сертифицирована с июня 2009
Выдан Обществу с ограниченной ответственностью
«Муромский завод трубопроводной арматуры»
602264, Россия, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, 10
НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к проектированию,
разработке, производству, монтажу, обслуживанию
и продаже трубопроводной арматуры
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)
Разъяснения, касающиеся области сертификации СМК, могут быть получены
путем консультации с ООО «МЗТА»
Регистрационный № РОСС RU.ИФ17.К00229
Дата регистрации 07.06.2012
Срок действия до 07.06.2015
Руководитель органа по сертификации систем менеджмента качества
Председатель комиссии
И.Л. Еникеев
Т.А. Барканова

Учетный номер Регистра систем качества № 17247

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ С-РУ.АВ28.В.05390 ТР 1209388
(номер сертификата соответствия) (учетный номер формы)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры»
(наименование и место нахождения) Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10
ОГРН: 1023302151289

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры»
(наименование и место нахождения) Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10
ОГРН: 1023302151289

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИОННОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
(наименование и место нахождения) «СЕРКОИС» РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел.
495) 742-17-08, e-mail: info@serkois.com, ОГРН 107744279665, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан
09.06.2011 г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Задвижки клиновые с выжимным шпинделем
ПРОДУКЦИЯ (см. приложение на 4 листах, бланки №№
ТУ 3741-008-4317994-2009, 0262546-0262549)
Серийный выпуск код ОК 005 (ОКП) 37 4100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ «О безопасности машин и оборудования»
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753); ГОСТ Р 53672-2009; код ЕКПС
ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол сертификационных испытаний № 5452-103 от
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 25.12.2012 г. Испытательная лаборатория ЗАО
«Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработки» (ЗАО «ТИБР»), рег.
№ РОСС RU.0001.21МД44 от 08.04.2011, адрес: 125635, г. Москва, ул. Ангарская, д. 10

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО
9001-2008 № РОСС RU.ИФ 17.К00229 от 07.06.2012 г.,
выданный АНО «АКАДЕММАШ»,
Схема сертификации: 3с

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.12.2012 по 25.12.2017

Руководитель (подпись, печать, фамилия) И.Л. Еникеев
Эксперт (подпись) Б.П. Чумаков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ С-РУ.АВ28.В.05779 ТР 1209420
(номер сертификата соответствия) (учетный номер формы)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО Муромский завод трубопроводной арматуры.
(наименование и место нахождения) Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10.
ОГРН: 1023302151289

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО Муромский завод трубопроводной арматуры.
(наименование и место нахождения) Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10.
ОГРН: 1023302151289

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИОННОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
(наименование и место нахождения) «СЕРКОИС» РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел.
495) 742-17-08, e-mail: info@serkois.com, ОГРН 107744279665, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан
09.06.2011 г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Задвижки клиновые с выжимным шпинделем
ПРОДУКЦИЯ (см. приложение на 1 листе, бланк № 0262591)
ТУ 3741-003-4317994-2009
Серийный выпуск код ОК 005 (ОКП) 37 4120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ «О безопасности машин и оборудования»
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753); ГОСТ Р 53672-2009; код ЕКПС
ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол сертификационных испытаний № 278-43-7/Р от
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 14.02.2013 г. ИЛ ООО «РЕМСЕРВИС», рег. № РОСС
RU.0001.21AB80 от 21.10.2011, адрес: 109542, г. Москва, Рязанский пр-кт, д. 86/1, стр. 3, комн. 6а

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Схема сертификации: 3с

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 14.02.2013 по 13.02.2018

Руководитель (подпись, печать, фамилия) И.Л. Еникеев
Эксперт (подпись) Б.П. Чумаков

Страница 1 из 2

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ»
Юридический, почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Регистрационный номер: 6161
от 26.12.2013 г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель главного врача ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области»
А.Н. Брыченко

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1884

1. **Наименование продукции:** Задвижки стальные клиновые литые с выжимным шпинделем и ручным управлением (через маховик): т/ф 30x41мм, 30x51мм - PN1.6 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; т/ф 30x64мм, 30x65мм - PN2.5 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; т/ф 30x15мм, 30x15мм - PN4.0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400 - с ручным управлением (через клиновидный регулятор) т/ф 30x51мм, 30x51мм - PN1.6 МПа DN 50, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; т/ф 30x56мм, 30x56мм - PN2.5 МПа DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; т/ф 30x15мм, 30x51мм - PN4.0 МПа DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; т/ф 30x15мм, 30x51мм - PN4.0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; т/ф 30x64мм, 30x64мм - PN2.5 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; т/ф 30x91мм, 30x91мм - PN4.0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200.

2. **Организация-изготовитель:** ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры», 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10.

3. **Получатель заключения:** ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры», 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиоавское шоссе, д. 10.

4. **Представленные материалы:**
• нормативно-техническая документация изготовителя;
• протокол лабораторных исследований Испытательного Центра Сертификатно-Испытательного федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB022; ГСЭИ.РУ.ДЛО.566 (РОСС RU.0001.516503), свидетельство об аккредитации № РОСС RU.0001.05ТК10) № 11А-0459 от 16 декабря 2013 г.;

5. **Область применения продукции:** в качестве запорной арматуры для трубопроводов, работающих в среде: вода питьевая, вода техническая, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды.

[illegible]

[illegible]

