

Вода – ценнейший природный ресурс. Она играет исключительную роль в процессах обмена веществ, составляющих основу жизни.

Согласно Водному кодексу РФ, использование водных объектов для питьевого и хозяйственно-бытового водоснабжения является приоритетным. Для этого должны использоваться защищенные от загрязнения и засорения поверхностные и подземные водные источники.

В настоящее время весьма серьезное внимание уделяется проблеме предотвращения загрязнения водоемов, сбрасываемыми в них бытовыми и производственными сточными водами. В последние годы принят ряд постановлений правительства, направленных на улучшение санитарного состояния водоемов и качества очищенных сточных вод предъявляются все более высокие требования.

В связи с этим в современных условиях особое значение имеет развитие систем водоотведения хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, обеспечивающих высокую степень защиты окружающей природной среды от загрязнений. Наибольшее внимание при проектировании, строительстве и реконструкции канализационных очистных сооружений (КОС) уделяется разработке новых технологических решений в вопросах улучшений качества очищенных сточных вод, а также обработке и утилизации осадков, образующихся на сооружениях.

Большинство КОС было построено в 1970–1980 годы. За долгий период эксплуатации на объектах производился только текущий ремонт. Более половины КОС находятся в неудовлетворительном состоянии. Неочищенные или недостаточно очищенные стоки попадают в водоемы, чем причиняют огромный ущерб окружающей среде.

Таким образом, охрана и рациональное использование водных ресурсов – одно из звеньев комплексной мировой проблемы охраны окружающей среды.

Вот уже более 60-ти лет ОАО завод “Водмашоборудование” сосредотачивает свои усилия в области производства оборудования для очистки питьевых и сточных вод, производства противопожарного оборудования, автомобилей специального назначения, насосного оборудования, а также сварных фасонных частей для трубопроводов и запорной арматуры различных модификаций.

Мы осознаем, какая ответственность лежит на производителе, предлагающем свою продукцию для таких жизненно важных областей. Поэтому наше предприятие использует все возможные ресурсы для достижения высокого качества, надежности и долговечности продукции.

ОАО завод “Водмашоборудование” обладает необходимыми элементами инженерного и производствообеспечивающего хозяйства (энергетика, связь, железнодорожные пути, складское хозяйство), мощным производственным потенциалом, квалифицированным персоналом, современными технологиями, необходимым заготовительным, чугунолитейным, механообрабатывающим, газорезательным и сварочным оборудованием. Это позволяет заводу успешно выполнять обязательства перед партнерами, участвовать в специализированных федеральных программах, оперативно осваивать производство новых видов продукции и модернизировать имеющиеся.

При очистке городских сточных вод важная роль отводится отстаиванию, как наиболее энергоемкому и дешевому методу выделения из стоков грубодиспергированных примесей с плотностью, отличной от плотности воды. При прохождении воды через отстойные сооружения загрязнения всплывают на его поверхность или под действием силы тяжести оседают на дно.

Относительная простота отстойных сооружений обуславливает их широкое применение на различных стадиях очистки сточной воды и обработки образующихся осадков.

Присутствие грубодисперсных примесей в сточной воде осложняет бесперебойную работу очистных сооружений. Поэтому эффективное удаление данных загрязнений из сточных вод при их прохождении через отстойные сооружения позволит обеспечить нормальную эксплуатацию аэро-тенков, биофильтров, метантенков и трубопроводов подачи осадков, а также повысить качество очистки стоков.

В связи с этим, одним из приоритетных направлений деятельности ОАО завод "Водмашоборудование" является производство оборудования для всех типов отстойников и песколовок в области водоподготовки и водоотведения.

Накопив огромный опыт разработки и производства оборудования для удаления осадков из отстойных сооружений (как горизонтальных, так и радиальных), а также исходя из опыта их эксплуатации и учета пожеланий наших заказчиков, нами были доработаны и модернизированы типовые варианты конструкций.



## РАДИАЛЬНЫЕ ОТСТОЙНИКИ

### ИЛОСКРЕБЫ – ИПР

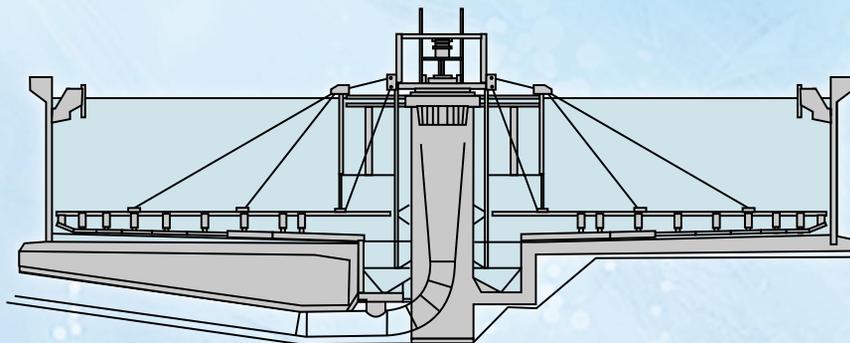
Предназначены для удаления осадка со дна первичного отстойника системы биологической очистки, посредством сдвигания выпавшего осадка к расположенному в центре иловому приямку. Всплывающие вещества отводятся с поверхности специальным устройством для удаления плавающих веществ (УПВ) в поплавковые жиросборники.

Илоскребы изготавливаются в соответствии с ТУ 4859-005-49751841-2006. Эксплуатируются на открытом воздухе, соответственно климатическому исполнению VI.

Код ОКП 48 5990

Илоскребы ИПР выпускаются для отстойников диаметрами:

16, 18, 20, 24, 28, 30, 40, 54 м.



### ИЛОСОСЫ – ИВР

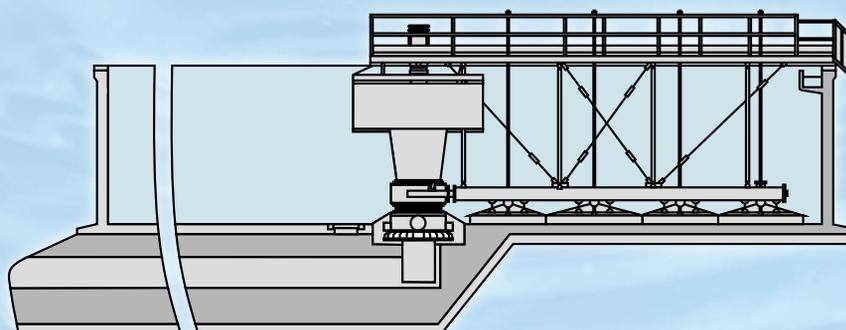
Предназначены для удаления осаждающегося активного ила со дна вторичного отстойника системы биологической очистки. Легкоподвижный осадок (активный ил и т.п.) удаляется под гидростатическим напором непосредственно из слоя ила без сгребания в приямок.

Илососы изготавливаются в соответствии с ТУ 4859-004-49751841-2006.

Код ОКП 48 5990

Илососы ИВР выпускаются для отстойников диаметрами:

16, 18, 20, 24, 28, 30, 40 м.



Одним из способов интенсификации работы первичных отстойников является быстрое и качественное удаление выпадающего на дно осадка, что позволяет избегать так называемого его залеживания с последующим анаэробным распадом и попаданием в осветляемую воду трудно-осаждаемых продуктов разложения.

Для обеспечения минимального выноса загрязнений из вторичных отстойников очень важное значение имеет тщательное удаление выпадающего на дно активного ила с минимальным его взмучиванием. При залеживании ила на днище, особенно при достаточно глубокой развитости процесса нитрификации в аэротенках, практически неизбежна его денитрификация, приводящая к всплыванию комков ила и его выносу с потоком осветленной воды.

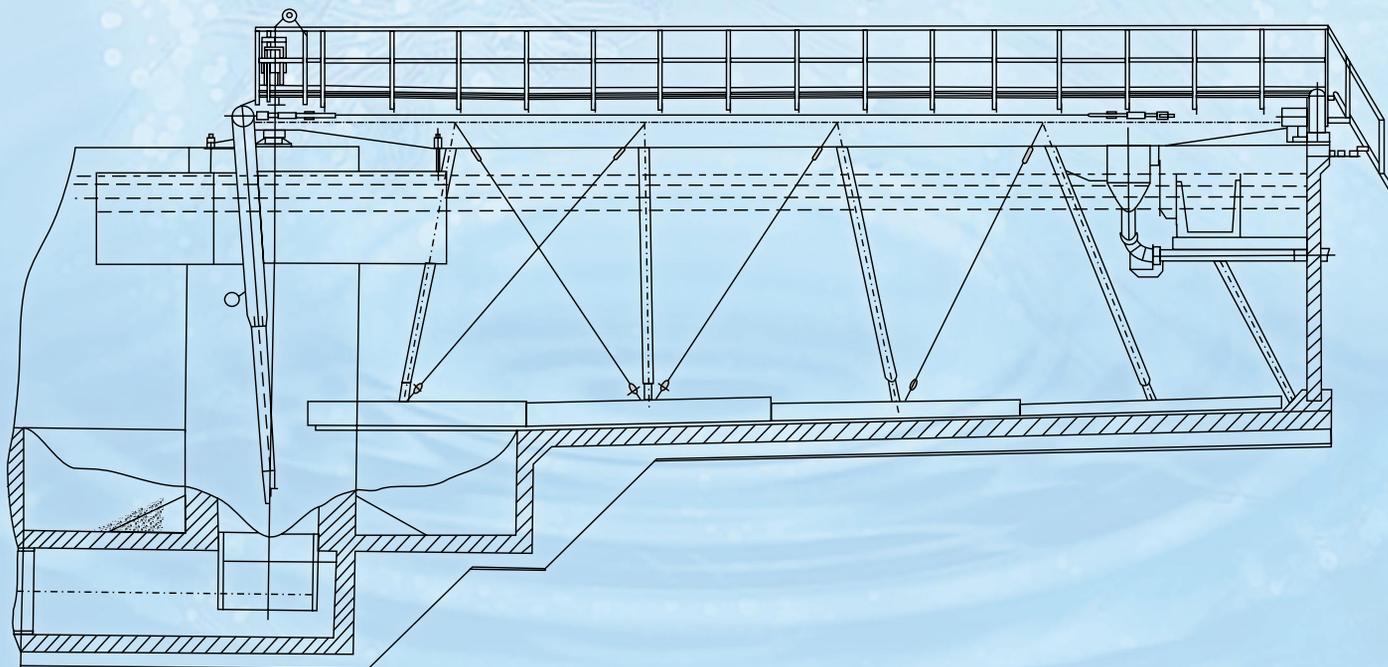
Таким образом, для обеспечения эффективной работы всех сооружений КОС и получения качественно очищенной сточной воды на выходе необходимо особое внимание уделять тщательному удалению выпадающего осадка со дна отстойных сооружений.

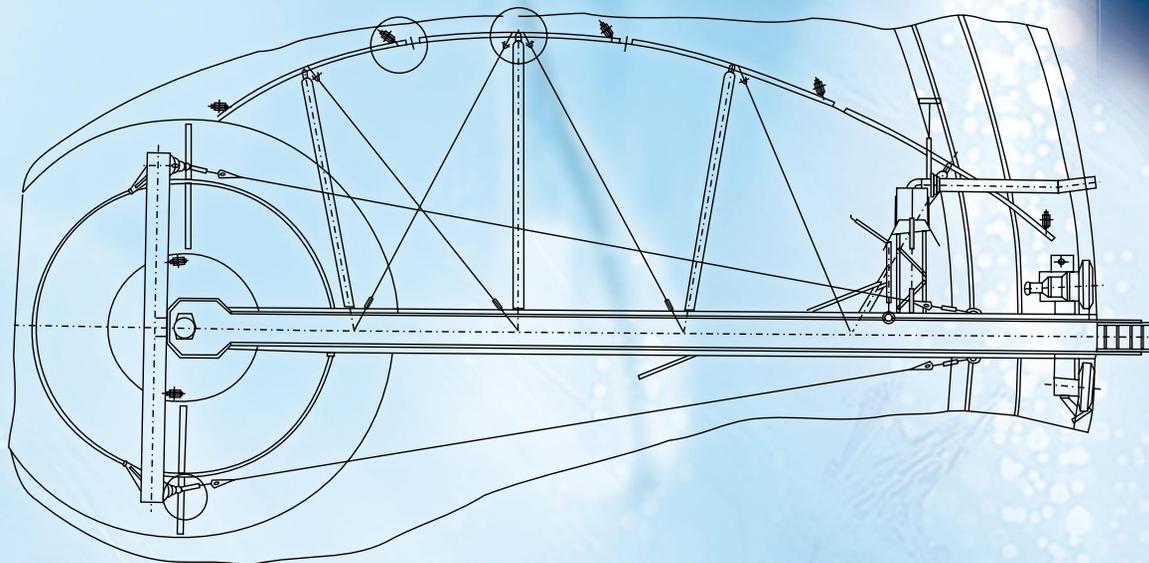
В связи с этим, ОАО завод “Водмашоборудование” разработаны и выпускаются разнообразные варианты исполнения конструкций оборудования позволяющего качественно удалять осадок, исключая его залеживание.

## РАДИАЛЬНЫЕ ОТСТОЙНИКИ

Илоскребы ИПР:

- **тип скребков** – прямой или спиральный на роликах, который при движении полностью повторяет рельеф дна отстойника, обеспечивая качественное сгребание осадка от периферии к центральному приямку;





- усовершенствована **конструкция устройства для удаления плавающих веществ** с поверхности отстойника;
- **материал изготовления подводной части** (включая тяги и отражатель) – конструкционная или нержавеющая сталь (по выбору заказчика).

## Илососы ИВР:

- **подводная часть илососа** – сосуны расположены на четырех илоприемных трубах или на одной илоприемной трубе, что позволяет более качественно убирать ил со дна отстойника;
- сосуны снабжаются **компенсаторами**, при помощи которых можно корректировать расположение сосуны относительно дна и выставлять необходимый уровень для отбора ила, что обеспечивает равномерность эффективности сбора ила;



- **материал изготовления подводной части** – конструкционная сталь, а отдельные узлы (сосуны, тяги и отражатель) по желанию заказчика могут выполняться из нержавеющей стали.

Для ИГР и ИВР:

- увеличена **жесткость фермы моста**, посредством полной доработки конструкции фермы, при этом снижена ее металлоемкость, что уменьшает нагрузку на борт отстойника при вращении, исключает возможность прогиба фермы и обеспечивает простоту эксплуатации отстойника;

- **ходовая часть приводной тележки:**

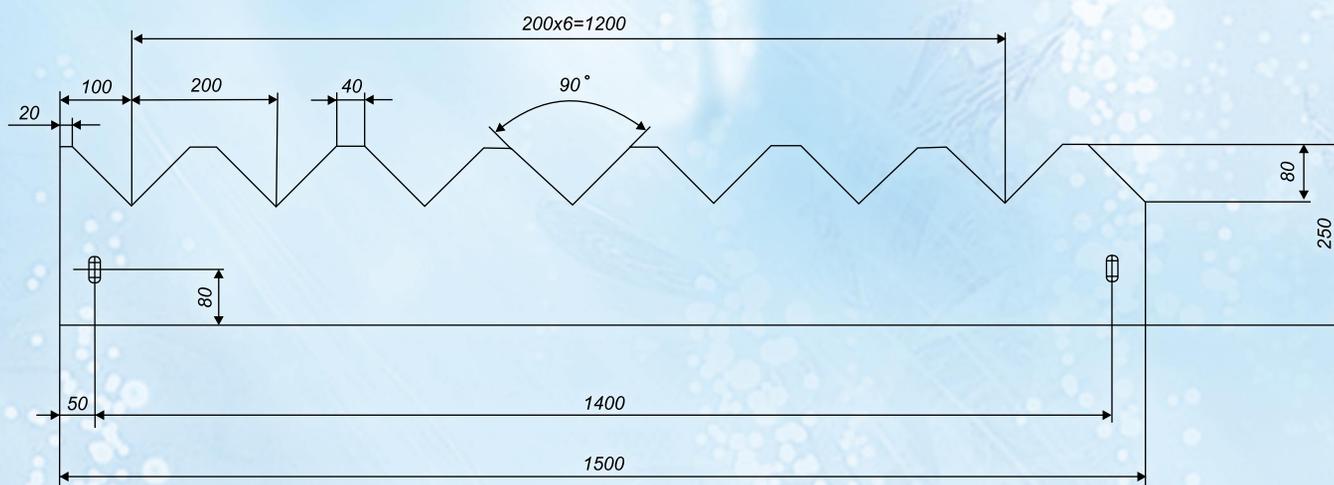
- ведущий элемент спецшина цельнолитая ГК-830x240-381 на ободах 5.00.P15 – одна или две, которая выдерживает нагрузку до 3000 кг и зарекомендовала себя, как прочный износостойкий элемент;



- вариант привода на четырех катках с полиуретановым покрытием ( $\varnothing$  катков 400 мм), что делает всю конструкцию илососа или илоскреба более устойчивой за счет правильного распределения нагрузки от фермы, как следствие – увеличение срока эксплуатации оборудования;



- верхний или нижний **подвод питания** к кольцевому токоприемнику;
- комплектация **зубчатыми водосливами** – обеспечивают равномерный отвод осветленной воды по всему периметру отстойника, что интенсифицирует работу сооружения в целом. Материал исполнения – нержавеющая сталь или поливинилхлорид (устойчив к атмосферным воздействиям, не оказывает вредного влияния на окружающую среду) – по выбору заказчика. Поставляются в комплекте с крепежом;

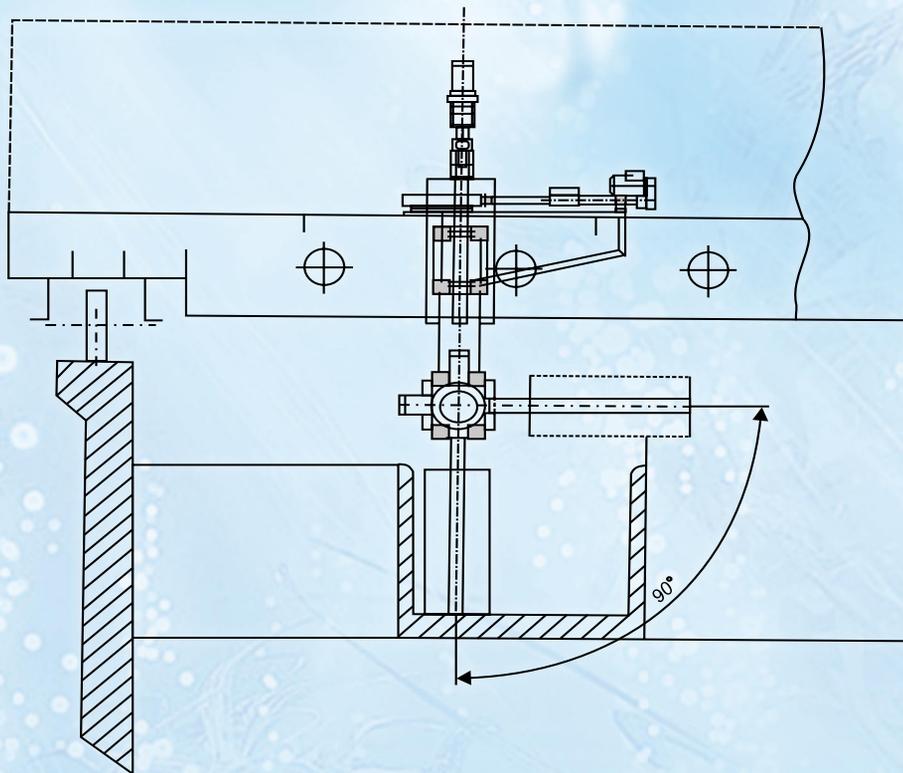


- комплектация **устройством для очистки** беговой дорожки от снега – исключает проскальзывание ведущего колеса привода при его движении по борту отстойника, что стабилизирует работу сооружения в зимний период. Снегоочиститель снабжен индивидуальным электроприводом, запуск которого осуществляется из общего шкафа управления;



- предусматривается **бесступенчатое регулирование скорости** передвижения привода тележки с помощью частотного преобразователя, установленного в шкафу управления – (по желанию заказчика) – что позволяет задавать необходимую скорость вращения илоскреба или илососа (от 1 до 5 об/ч), в зависимости от условий работы очистных сооружений (количество поступающих загрязнений, времена года и т.д.);

- комплектация **механизмом очистки лотков** – предназначен для очистки лотков от обрастания водорослями в отстойниках. Очиститель снабжен индивидуальным электроприводом, запуск которого осуществляется из общего шкафа управления. Очиститель устанавливается на мост илососа или илоскреба любого диаметра. Применение данного механизма исключает ручной труд обслуживающего персонала при эксплуатации отстойника;



- комплектация **шкафом управления** – конструкция шкафа предусматривает утепление специальным теплоизолирующим материалом и терморегулятором для управления внутренней температурой шкафа, что обеспечивает эффективную работу в любое время года и исключает замерзание в зимний период. Шкаф укомплектован специальными гермовводами, обеспечивающими герметичность. В общий шкаф управления выведены все необходимые элементы для управления электрическим оборудованием отстойника на расстоянии;

- **покраска** – специальное покрытие “грунт-эмаль ХВ” с тройным эффектом – повышает устойчивость металлоконструкций к коррозионному воздействию сточной воды.

- **Все конструкции илососов и илоскребов изготавливаются применительно к существующей строительной части отстойника.**

## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОТСТОЙНИКИ

### МЕХАНИЗМЫ СКРЕБКОВЫЕ

Предназначены для сгребания осадка со дна первичных и вторичных горизонтальных отстойников, а также горизонтальных песколовков в приямок. Различают механизмы для сгребания осадка тележечного и цепного типов.

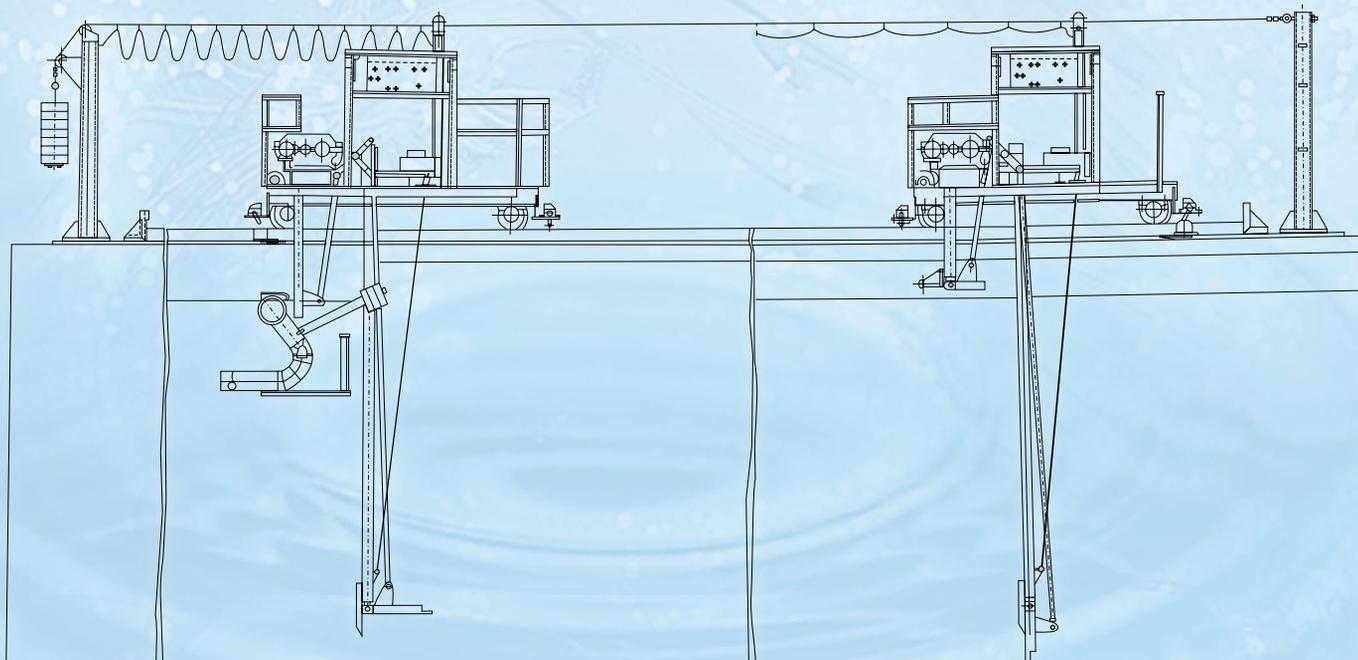
Код ОКП 48 5913

**Разработаны и выпускаются следующие типы скребковых механизмов тележечного типа:**

1. Для первичных горизонтальных отстойников:

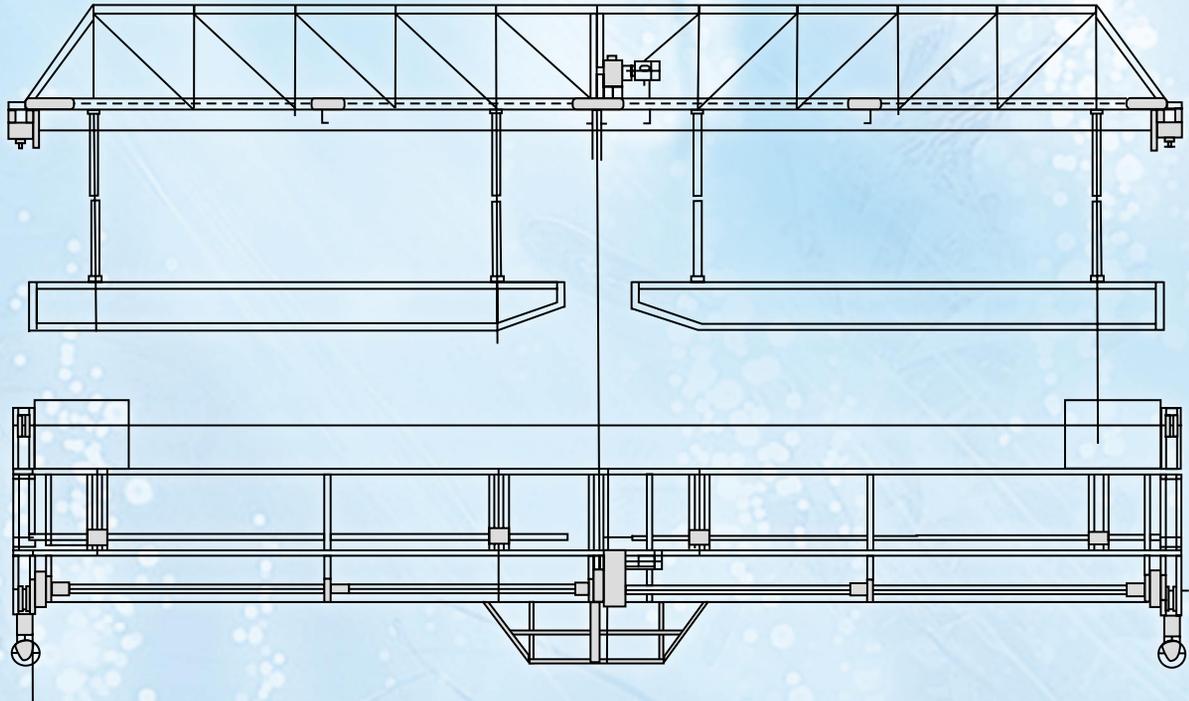
- МСО1-9В
- МСО1-18В

– с устройством для удаления плавающих веществ с поверхности жидкости.



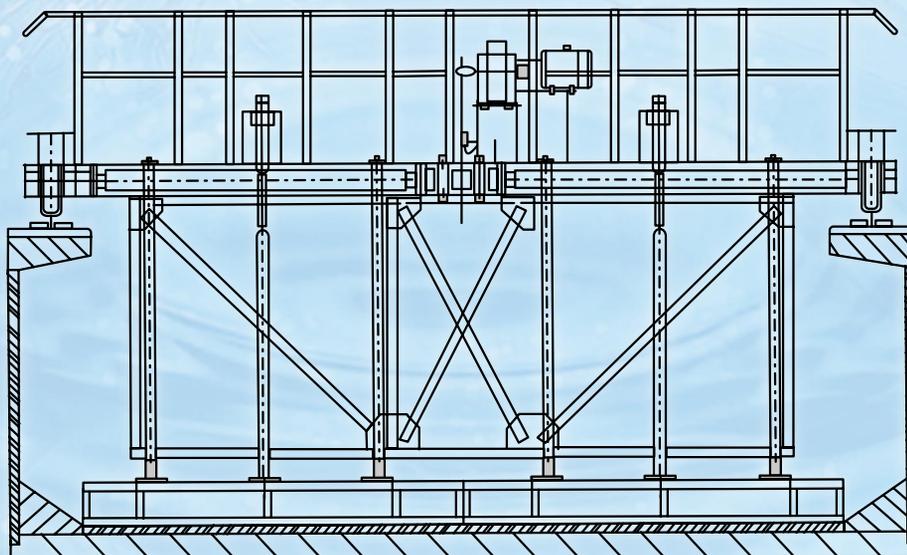
2. Для вторичных горизонтальных отстойников:

- МСО2-9В
- МСО2-18В



3. Для горизонтальных песколовок:

- МСП-5



## Особенности конструкции скребковых механизмов тележечного типа:

- установлен **один привод** (по центру фермы) с раздачей вращения на две приводные тележки (приводные колеса) – это обеспечивает равномерное, параллельное перемещение ходовых тележек за счет одинаковой скорости вращения приводных колес;
- каждая ходовая тележка укомплектована **устройством для очистки** беговой дорожки от снега – исключает проскальзывание ведущего колеса привода при его движении по борту отстойника, что стабилизирует работу сооружения в зимний период;



- установлены **программные устройства** работы скребкового механизма – что автоматизирует процесс управления механизмом. Имеется возможность дистанционного управления;
- предусматривается **бесступенчатое регулирование скорости** передвижения привода с помощью частотного преобразователя, установленного в шкафу управления – (по желанию заказчика) – что позволяет задавать необходимую скорость перемещения скребкового механизма (от 1 до 5 об/ч), в зависимости от условий работы очистных сооружений (количество поступающих загрязнений, времена года и т.д.);
- для первичных отстойников и песколовок предусматривается современный **механизм подъема и поворота скребков** нижнего и верхнего (МЭП – механизм электрический прямоходный) – позволяет значительно быстрее поднимать скребки жесткими рычагами, что облегчает эксплуатацию;
- **материал исполнения подводной части** – конструкционная или нержавеющая сталь.

### **Особенности конструкции скребковых механизмов цепного типа:**

Цепные механизмы состоят из двух бесконечных цепей, расположенных по краям сооружения, с закрепленными на них скребками. У днища скребки перемещаются в сторону приямка (против направления течения воды), сгребая при этом осадок.

#### Варианты исполнения тяговых цепей:

- **Типовое решение** – используются пластинчатые цепи, материал исполнения – конструкционная сталь;
- **Инновационное решение** – используются специальные пластиковые цепи и звездочки различных модификаций (коррозионностойкие, усиленные стеклопластиком и др.) – применение данных тяговых цепей сочетает в себе небольшой вес, простую конструкцию и управление в системе максимальной эксплуатационной безопасности и длительный срок службы.

Данные варианты исполнения скребковых механизмов выполнены с учетом опыта эксплуатации аналогичных конструкций на первичных и вторичных отстойниках канализации.

Все конструкции скребковых механизмов изготавливаются применительно к существующей строительной части отстойника и покрашены специальным покрытием “грунт-эмаль ХВ” с тройным эффектом, что повышает устойчивость металлоконструкций к коррозионному воздействию сточной воды.



## РЕАЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩИЕ ОБЪЕКТЫ

Возродив производство оборудования для отстойных сооружений водоподготовки и водоотведения канализации, специалисты ОАО завод “Водмашоборудование” посредством обратной связи с заказчиками получили уникальный опыт создания новых конструкций, проектирования, консультирования, изготовления и монтажа оборудования, пусконаладки и сервисного обслуживания.

### Объекты монтажа.

**За 2007 год смонтированы и успешно работают:**

#### **1. МУП “Горводоканал” г. Чехов, Московская область**

Поставлен и смонтирован Илосос ИВР-ЗОМ (1 шт.).



до монтажа



после монтажа

**Отзыв о результатах работы ОАО завод “Водмашоборудование” на Очистных сооружениях городских хозяйственно-бытовых стоков МУП “Горводоканал” г. Чехов, Московской области, 2008 г.**

**Главный инженер МУП “Горводоканал” г. Чехов – Ханыгова Н.М.:** “ОАО завод “Водмашоборудование” в 2005 г. было поставлено и смонтировано оборудование для вторичного радиального отстойника ИВР-ЗОМ.

При проведении работ по реконструкции специалистами ОАО завод “Водмашоборудование” был предложен ряд технических решений по модернизации конструкции действующего илососа, приняв которые мы получили удобство обслуживания сооружения и добились повышения эффективности работы отстойника по очистке сточной воды от ила.

Особо следует отметить комплексный подход ОАО завод “Водмашоборудование” к решению вопросов по поставке оборудования: первичное обследование отстойника, подбор конструкции соответствующей нашим условиям эксплуатации, шеф-монтаж и монтаж, ввод в эксплуатацию, а также качественное сервисное обслуживание.”

## 2. МУП “Горводоканал” г. Павлово, Нижегородская область

Поставлен и смонтирован Илосос ИВР-ЗМП (1 шт.).



до монтажа



после монтажа

**Отзыв о результатах работы ОАО завод “Водмашоборудование” на Очистных сооружениях городских хозяйственно-бытовых стоков МУП “Горводоканал” г. Павлово, Нижегородской области. 2008 г.**

**Начальник Канализационных Очистных Сооружений МУП “Горводоканал” г. Павлово – Коноплев В.А.:** “ В период с 29.09.2007 г. по 15.10.2007 г. ОАО завод “Водмашоборудование” поставлено, смонтировано и введено в эксплуатацию оборудование для вторичного радиального отстойника ИВР-ЗМП. Принимаемые компанией технические решения позволяют проводить работы с гарантией надежности и в сжатые сроки.

Внедрение нового оборудования позволило получить заметный экономический и технологический эффект, выразившейся в сокращение затрат на ремонт оборудования и улучшения качества очистки воды.

ОАО завод “Водмашоборудование” является надежным партнером при выполнении работ, связанных с реконструкцией очистных сооружений канализации.”

**3. “Биологические очистные сооружения” г. Пермь**  
Поставлены и смонтированы Илоскребы ИПР-40М (2 шт.)



до монтажа



после монтажа

## 4. МУПП “Волгоград Водоканал” г. Волгоград

Поставлены и смонтированы Механизмы скребковые для первичных отстойников МСОУ-18К (8 шт.) и Механизмы скребковые для вторичных отстойников МСОУ-18К (8 шт.)



до монтажа



после монтажа

## 5. “Канализационные Очистные сооружения” г. Кронштадт, Ленинградская область

Поставлен и смонтирован Илосос ИВР-18 (1 шт.).



до монтажа

после монтажа

**6. МУП “Брянский Городской Водоканал” г. Брянск**

Поставлены и смонтированы Илоскребы ИПР-30М (2 шт.)



до монтажа



после монтажа

**7. МУП муниципального образования город-курорт Геленджик “ВКХ”, г. Геленджик Краснодарский Край**

Поставлены Илоскреб для первичного радиального отстойника ИПР-24 (1 шт.) и Механизмы скребковые для вторичных горизонтальных отстойников МСО2-9В (4 шт.).



до монтажа



после монтажа

## 8. ГУП ПО “Горводоканал” г. Байконур, Казахстан

Поставлены и смонтированы Илоскребы ИПР–24М (2 шт.)



до монтажа



после монтажа

**Отзыв о результатах работы ОАО завод “Водмашоборудование” на Очистных сооружениях городских хозяйственно-бытовых стоков ГУП ПО “Горводоканал” г. Байконур, Казахстан. 2008 г.**

**Заместитель главного инженера ГУП ПО “Горводоканал” г. Байконур – Цай В.В.:** “В период с 12.10.2007 г. по 10.11.2007 г. ОАО завод “Водмашоборудование” поставлено, смонтировано и введено в эксплуатацию оборудование для первичных отстойников ИПР–24.

До установки и запуска Илоскребов первичная очистка точной воды не производилась вообще. Взвеси оседали на дно и не удалялись, а вода сбрасывалась фактически неочищенной. После внедрения данного оборудования, осадок качественно собирается со дна отстойника, выросла эффективность работы сооружений, стоящих по технологической схеме после отстойников и заметно улучшилось качество очистки сточной воды.

Мы – специализированное предприятие, стратегический объект подчиняющийся Федеральному Космическому агентству РФ, но расположенный на территории Республики Казахстан, поэтому условия договоров очень жесткие и ведется строгое отслеживание выполнения договорных обязательств. С уверенностью можем сказать, что ОАО завод “Водмашоборудование” выполнил все работы в соответствии с поставленными договором условиями в указанные сроки без задержек.

Мы рассчитываем на долгосрочное сотрудничество!”

**Также успешно эксплуатируется оборудование на следующих объектах:**

**1. МУП “Водоканал” г. Грозный, Чеченская Республика**

Поставлены Илоскребы для первичных радиальных отстойников ИПР-28 (4 шт.) и Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-40 (3 шт.)

**2. МУП “Водоканал” г. Ишим, Тюменская область**

Поставлены и смонтированы Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-18 (3 шт.)

**Отзыв о результатах работы ОАО завод “Водмашоборудование” на Очистных сооружениях городских хозяйственно-бытовых стоков ГУП ПО “Горводоканал” г. Байконур, Казахстан. 2008 г.**

**Директор МУП “Водоканал” г. Ишим – Кадысев А.Г.:** “Поставленное оборудование эксплуатируется на вторичных отстойниках Очистных сооружениях канализации с 2003 года.

Хочется отметить грамотный подход при подготовке технико-коммерческого предложения на поставку. Специалистами ОАО завод “Водмашоборудование” вовремя была замечена ошибка в подборе оборудования, допустимая проектной организацией при подготовке сметно-проектной документации на реконструкцию сооружений. Это позволило избежать бессмысленных затрат на заведомо не подходящее оборудование и целенаправленно вложить бюджетные деньги.

Могу сказать, что внедренное оборудование обеспечивает качественные техпроцесс очистки сточной воды, имеет высокую прочность конструкции. Данное оборудование, выполненные монтажные и пуско-наладочные работы соответствуют нормативно-техническим документам, а также имеют высокие качественные характеристики, которые подтверждены в условиях длительной эксплуатации.

На сегодняшний день принято решение о следующем этапе реконструкции Очистных сооружений. Это будет замена оборудования на первичных отстойниках. Не вызывает сомнений, что в качестве поставщика будет выступать именно ОАО завод “Водмашоборудование”.

### **3. МП “Водоканал” г. Тихвин, Ленинградская область**

Изготовлен и смонтирован Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-24 (1 шт.)

### **Отзыв о результатах работы ОАО завод “Водмашоборудование” на Очистных сооружениях городских хозяйственно-бытовых стоков МП “Водоканал” г. Тихвин, Ленинградская область. 2008 г.**

**Главный инженер МП “Водоканал” г. Тихвин – Канев В.А.:** “В 2004 г. на вторичном отстойнике очистных сооружений канализации была произведена замена Илососа ИВР-24 силами ОАО завод “Водмашоборудование”.

Данное оборудование обеспечило простоту, надежность и механизацию процесса удаления осадка. Внедрение нового оборудования позволило получить заметный экономический и технологический эффект, выразившейся в сокращение затрат на ремонт оборудования и улучшения качества очистки воды.

Считаем, что особой заслугой ОАО завод “Водмашоборудование” является предоставление комплексных услуг, включающих обследование сооружения, изготовление, доставку, шефмонтаж и монтаж. Это позволяет в кратчайшие сроки и высоким качеством производить реконструкцию сооружений по очистке сточной воды.

В настоящее время проводятся работы по реконструкции вторичного отстойника диаметром 24 м с установкой Илососа ИВР-24МН, подводная часть которого выполнена из нержавеющей стали, что повышает устойчивость конструкции к воздействию агрессивной среды”.

### **4. ОАО завод “Пластик” г. Узловая, Тульская область**

Поставлен Илоскреб для первичного радиального отстойника ИПР-24М (1 шт.)

### **5. ОАО завод “КазаньОргсинтез” г. Казань, Республика Татарстан**

Поставлены Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-18 (3 шт.) и ИВР-16 (2 шт.)

### **6. ОАО “НК “Роснефть-КНПЗ” г. Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский Край**

Поставлены Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-18 (2 шт.)

### **7. ГУП “Водоканал Санкт-Петербурга” г. Санкт-Петербург**

Поставлены Илоскребы для первичных радиальных отстойников ИПР-54 (2 шт.)

### **8. МУП ПУВКХ “Водоканал” г. Новороссийск, Краснодарский Край**

Поставлены Механизмы скребковые для первичных горизонтальных отстойников МСО1-9В (2 шт.)

### **9. “Очистные сооружения” г. Краснокаменск, Читинская область**

Поставлен Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-18 (1 шт.)

**10. “Очистные сооружения” г. Семикаракорск, Ростовская область**

Поставлены Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-24 (2 шт.)

**11. ОАО “Новолипецкий Metallургический комбинат” г. Липецк**

Поставлены Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-40 (3 шт.)

**12. ГКП “Оскемен Водоканал” г. Усть-Каменогорск, Республика Казахстан**

Поставлены Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-30 (2 шт.)

**13. МУП “Водопроводно-канализационное хозяйство” г. Владикавказ, Республика Северная Осетия-Алания**

Поставлены Илоскребы для первичных радиальных отстойников ИПР-30 (2 шт.), Илососы для вторичных радиальных отстойников ИВР-40 (2 шт.) и Механизмы скребковые цепного типа для песколовков (3 шт.)

**14. ООО “Тверь Водоканал” г. Тверь**

Произведен ремонт Илоскребов для первичных радиальных отстойников ИПР-40 (2 шт.) и Илососов для вторичных радиальных отстойников ИВР-40 (2 шт.)

**15. ООО “Оренбург Водоканал” г. Оренбург**

Произведен ремонт Илососа для вторичного радиального отстойника ИВР-40 (1 шт.)

**16. ЖКХ г. Отрадный, Самарская область**

Произведен ремонт Илососа для вторичного радиального отстойника ИВР-24 (1 шт.)

**17. МУП “Водоканал” г. Кинель, Самарская область**

Произведен ремонт Илососа для вторичного радиального отстойника ИВР-18 (1 шт.)

**18. МУП “Горводоканал” г. Белгород**

Произведен ремонт Илососов для вторичных радиальных отстойников ИВР-30 (3 шт.)

**На второй-третий квартал 2008 г. запланирован монтаж объектов:**

**1. МУП “Горводоканал” г. Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский край**

Изготовлен и отгружен Илосос ИВР-40М



до монтажа



после монтажа

## **2. “Калугаоблводоканал” г. Калуга**

Изготовлены и отгружены Скребковые механизмы для горизонтальной песколовки МСП-5 (2 шт.)



до монтажа



в процессе монтажа

## **3. МУП “Уфаводоканал” г. Уфа, Республика Башкортостан**

Изготавливаются Скребковые механизмы для вторичных отстойников МСО2-18В (8 шт.)



до монтажа



в процессе монтажа

## **4. МП “Водоканал” г. Тихвин, Ленинградская область**

Изготовлен Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-24МН (1 шт.)

## **5. ОАО “Тольятти Азот” г. Тольятти, Самарская область**

Изготавливается Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-40 (1 шт.)

## **6. ОАО “Автоваз” г. Тольятти, Самарская область**

Изготавливается Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-20 (1 шт.)

## **7. МП “Богородские Очистные сооружения” г. Богородск, Нижегородская область**

Изготовлен Илоскреб для первичного радиального отстойника ИПР-24М (1 шт.) и Илосос для вторичного радиального отстойника ИВР-24М (1 шт.)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ

ОАО завод “Водмашоборудование” комплексно подходит к решению проблем по реконструкции Очистных сооружений канализации и предлагает следующие виды дополнительных услуг:

**1. Обследование очистных сооружений** с выдачей технико-коммерческих решений применительно к индивидуальным условиям эксплуатации;

**2. Проектные работы** (совместно с ведущими проектными организациями РФ и ближнего зарубежья) по реконструкции очистных сооружений;

**3. Работы по восстановлению бетонных сооружений отстойников;**

**4. Работы по гидроизоляции** поверхности бетонных сооружений с использованием износостойкого полимочевинного покрытия ЭКСТРАПЛАН.

Гидроизолирующее, атмосферостойкое, износостойкое покрытие ЭКСТРАПЛАН – это быстрореагирующая, нечувствительная к влажности система покрытий для бесшовной облицовки и изоляции гидротехнических и очистных сооружений, выполненных из бетона. ЭКСТРАПЛАН обладает превосходными изолирующими, антикоррозионными свойствами и повышенной долговечностью.

### Область применения:

- Антикоррозионная защита;
- Гидроизоляция;
- Защита оборудования от абразивного износа;
- Устройство бесшовных кровельных покрытий.

Быстрое время отверждения ЭКСТРАПЛАН позволяет наносимому покрытию не реагировать с влажностью воздуха и основания, так что материал может быть нанесен по холодному и влажному основанию типа стали, бетона, древесины. Иными словами, высокая устойчивость к воздействию воды и растворов с разной степенью химической и биогенной агрессивности делает полимочевину практически идеальной для бесшовной облицовки и изоляции гидротехнических и очистных сооружений.

### 5. Шефмонтажные и монтажные работы.

В настоящее время ОАО завод “Водмашоборудование” представляет собой Группу компаний, включающую в себя ООО Управляющую строительную компанию “Спецстальтехмонтаж”, обладающее современными технологиями и квалифицированным персоналом быстро и качественно выполняющее монтажные и пусконаладочные работы изготавливаемого нами оборудования.

ООО Управляющая строительная компания “Спецтехмонтаж” было создано в 2007 году в результате объединения строительных организаций с богатыми производственными технологиями и разнообразными возможностями.

Техническое оснащение производственной базы и высококвалифицированный коллектив объединенных предприятий позволяют выполнять большой комплекс работ в строительстве и реконструкции промышленных предприятий.

Созданная из подразделений “Минмонтажспецстроя СССР”, имея опыт строительства сложных промышленных объектов, ООО УСК “Спецстальтехмонтаж” успешно работает на рынке строительных услуг.

## **Подразделения управляющей компании: ООО “Строительные стальные конструкции”**

ООО “Строительные стальные конструкции” являются успешным проектом, созданным в 2005 году на базе одного подразделения треста “Юго-востокстальконструкция”, занимается монтажом металлических конструкций зданий и сооружений, легких ограждающих конструкций из панелей типа “сэндвич”.

## **Подразделения управляющей компании: ООО “Юго-Востоктехмонтаж ВМУ – 1”**

ООО “Юго-Востоктехмонтаж ВМУ – 1” осуществляет изготовление нестандартного оборудования, строительных и технологических металлоконструкций, трубных заготовок из углеродистых и нержавеющей сталей, а так же из полимерных материалов во всех отраслях промышленности, включая объекты оборонного комплекса и здравоохранения, а так же объекты подведомственные гостехнадзору, в т.ч. химической и нефте-химической промышленности.

В распоряжении предприятия имеется: цех изготовления металлоконструкций мощностью до 300 т.

## **Подразделения управляющей компании: ООО “Юго-Востоктехмонтаж ВМУ – 2”**

ОАО “Юго-Востоктехмонтаж ВМУ – 2” имеет 50-летний опыт работы по монтажу объектов тепло-парогазоснаряжения, котельных установок, водогрейных котлов. Выполняет работы по капитальному ремонту оборудования, технологических трубопроводов промышленных предприятий (в т.ч. пищевой промышленности).

